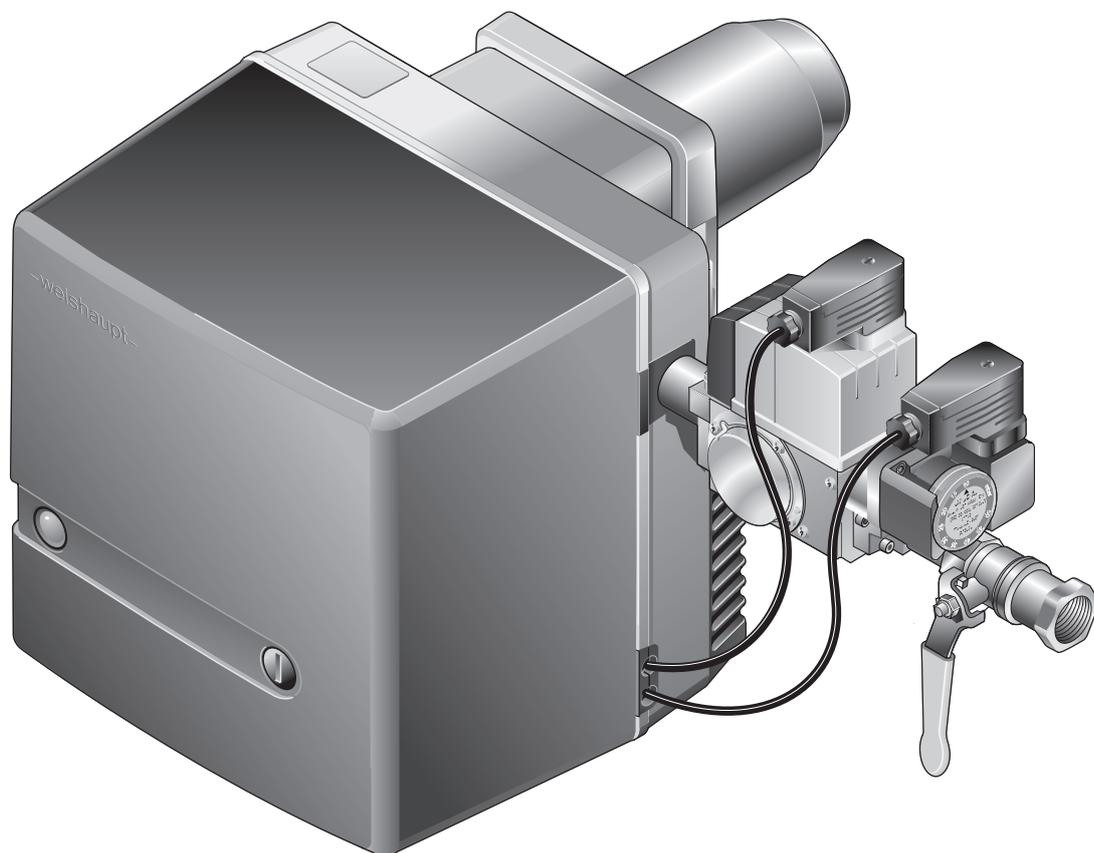


–weishaupt–

manual

Notice de montage et de mise en service



| | | |
|----------|--|-----------|
| 1 | Conseils d'utilisation | 4 |
| 1.1 | Personnes concernées | 4 |
| 1.2 | Symboles | 4 |
| 1.3 | Garantie et responsabilité | 5 |
| 2 | Sécurité | 6 |
| 2.1 | Utilisation conforme aux domaines d'emploi | 6 |
| 2.2 | Comportement en cas d'odeur de gaz | 6 |
| 2.3 | Mesures de sécurité | 6 |
| 2.3.1 | Équipement de protection individuelle (EPI) | 6 |
| 2.3.2 | Fonctionnement normal | 6 |
| 2.3.3 | Travaux électriques | 7 |
| 2.3.4 | Alimentation gaz | 7 |
| 2.4 | Modifications sur l'appareil | 7 |
| 2.5 | Niveau sonore | 7 |
| 2.6 | Mise au rebut | 7 |
| 3 | Description produit | 8 |
| 3.1 | Typologie | 8 |
| 3.2 | Numéro de série | 8 |
| 3.3 | Fonctionnement | 9 |
| 3.3.1 | Amenée d'air | 9 |
| 3.3.2 | Alimentation gaz | 10 |
| 3.3.3 | Composants électriques | 11 |
| 3.3.4 | Déroulement du programme | 12 |
| 3.4 | Caractéristiques techniques | 14 |
| 3.4.1 | Données de certification | 14 |
| 3.4.2 | Caractéristiques électriques | 14 |
| 3.4.3 | Conditions environnantes | 14 |
| 3.4.4 | Combustibles | 14 |
| 3.4.5 | Emissions | 15 |
| 3.4.6 | Puissance | 16 |
| 3.4.7 | Dimensions | 17 |
| 3.4.8 | Poids | 18 |
| 4 | Montage | 19 |
| 4.1 | Conditions de mise en oeuvre | 19 |
| 4.2 | Montage du brûleur | 20 |
| 5 | Installation | 21 |
| 5.1 | Alimentation gaz | 21 |
| 5.1.1 | Montage de la rampe gaz | 22 |
| 5.1.2 | Contrôle d'étanchéité de la conduite d'alimentation gaz et purge | 24 |
| 5.2 | Raccordement électrique | 25 |
| 6 | Utilisation | 26 |
| 6.1 | Panneau de commande | 26 |
| 6.2 | Affichage | 26 |
| 7 | Mise en service | 27 |
| 7.1 | Conditions d'installation | 27 |

| | | |
|-----------|---|-----------|
| 7.1.1 | Raccordement des appareils de mesure | 28 |
| 7.1.2 | Contrôle de la pression de raccordement gaz | 29 |
| 7.1.3 | Contrôle d'étanchéité de la rampe gaz | 30 |
| 7.1.4 | Purge de la rampe gaz | 31 |
| 7.1.5 | Préréglage du régulateur de pression | 32 |
| 7.1.6 | Réglage du régulateur FRS (option) | 35 |
| 7.1.7 | Valeurs de réglage | 36 |
| 7.1.8 | Préréglage des pressostats gaz et air | 39 |
| 7.2 | Réglage du brûleur | 40 |
| 7.3 | Réglage des pressostats | 42 |
| 7.3.1 | Réglage des pressostats gaz | 42 |
| 7.3.2 | Réglage du pressostat d'air | 43 |
| 7.4 | Travaux de finition | 44 |
| 7.5 | Contrôle de la combustion | 45 |
| 7.6 | Déterminer le débit gaz | 46 |
| 8 | Mise hors service | 47 |
| 9 | Entretien | 48 |
| 9.1 | Consignes d'entretien | 48 |
| 9.2 | Procédure d'entretien | 49 |
| 9.3 | Démontage et remontage de la chambre de mélange | 50 |
| 9.4 | Réglage de la chambre de mélange | 51 |
| 9.5 | Réglage des électrodes d'ionisation et d'allumage | 52 |
| 9.6 | Position d'entretien | 53 |
| 9.7 | Démontage et remontage de la turbine | 54 |
| 9.8 | Démontage du moteur brûleur | 54 |
| 9.9 | Démontage et remontage de la volute d'air | 55 |
| 9.10 | Remplacement de la bobine du multibloc | 56 |
| 9.11 | Remplacement du fusible | 57 |
| 10 | Recherche de défauts | 58 |
| 10.1 | Procédure en cas de panne | 58 |
| 10.1.1 | Voyant lumineux éteint | 58 |
| 10.1.2 | Voyant lumineux rouge | 59 |
| 10.1.3 | Voyant lumineux clignotant | 62 |
| 10.2 | Problèmes de fonctionnement | 63 |
| 11 | Documentations techniques | 64 |
| 11.1 | Schéma électrique | 64 |
| 11.2 | Tableau de conversion unité de pression | 66 |
| 11.3 | Catégories d'appareils | 67 |
| 12 | Elaboration du projet | 71 |
| 12.1 | Ventilation permanente ou post-ventilation | 71 |
| 13 | Pièces détachées | 72 |
| 14 | Notes | 82 |
| 15 | Index alphabétique | 85 |

1 Conseils d'utilisation

Traduction de la
notice originale

1 Conseils d'utilisation

Cette notice fait partie intégrante de l'appareil et doit toujours être conservée sur l'installation.

Avant de procéder à quelques travaux que ce soit, il importe de lire la notice.

1.1 Personnes concernées

La notice de montage et de mise en service s'adresse à l'utilisateur et à du personnel qualifié. Elle doit être consultée par toutes les personnes qui interviennent sur l'appareil.

Les interventions sur l'appareil ne peuvent être opérées que par des professionnels disposant de la formation, des instructions et des autorisations qui s'imposent.

Les personnes dont les facultés physiques, sensorielles ou mentales sont altérées peuvent uniquement intervenir sur l'appareil sous la surveillance de professionnels ou lorsqu'elles disposent des informations nécessaires.

Les enfants ne doivent pas jouer à proximité de l'appareil.

1.2 Symboles

| | |
|---|---|
|  DANGER | Danger potentiel avec risques aggravés. Un défaut de prise en compte de ce danger peut avoir des conséquences graves, voire même entraîner la mort. |
|  AVERTISSEMENT | Danger potentiel avec risques moyens. Un défaut de prise en compte de ce danger peut avoir des conséquences sur l'environnement, entraîner des blessures graves, voire même entraîner la mort. |
|  ATTENTION | Danger potentiel avec risques faibles. Un défaut de prise en compte de ce danger peut entraîner des dégradations matérielles, voire même des blessures corporelles. |
|  | Information importante. |
|  | Ce symbole représente les opérations devant être effectuées immédiatement. |
|  | Ce symbole correspond au résultat après une opération. |
|  | Enumération |
|  | Plage de valeurs |

1.3 Garantie et responsabilité

Des demandes en garantie et responsabilité lors de dommages corporels ou de dégâts matériels ne sont pas couvertes lorsqu'elles se rapportent à l'une ou plusieurs des causes ci-après :

- utilisation non conforme aux domaines d'emploi,
- non-respect de la notice d'utilisation,
- fonctionnement de l'appareil avec des sécurités défectueuses ou des protections non conformes,
- dommages survenus par maintien en utilisation de l'appareil alors qu'un défaut est présent,
- montage, mise en service, utilisation et entretien de l'appareil non conformes,
- réparations qui n'ont pas été effectuées dans les règles,
- utilisation de pièces qui ne sont pas des pièces d'origine Weishaupt,
- mauvaise manipulation,
- modifications effectuées sur l'appareil par l'utilisateur,
- montage d'éléments complémentaires qui n'ont pas été testés avec l'appareil,
- modification du foyer par des inserts qui empêchent la bonne formation de la flamme,
- combustibles non autorisés,
- défauts dans la réalisation des conduites d'alimentation de combustible.

2 Sécurité

2.1 Utilisation conforme aux domaines d'emploi

Le brûleur est adapté pour le fonctionnement sur des générateurs de chaleur selon EN 303 et EN 676.

Si le brûleur n'est pas exploité conformément aux normes EN 303 et EN 676, il convient d'établir un protocole de la combustion et de la surveillance de flamme à différentes étapes de la production et noter les résultats.

L'air comburant doit être exempt de composants agressifs (par ex. halogénés). Lorsque l'air comburant dans le local d'installation est vicié, l'entretien doit s'effectuer plus fréquemment. Dans ce cas, il est recommandé de raccorder une prise d'air extérieur au brûleur.

Le brûleur doit uniquement fonctionner dans un local fermé.

Une utilisation non conforme peut :

- avoir des conséquences graves pouvant porter atteinte à la vie de l'utilisateur ou à celle de tiers,
- entraîner une dégradation de la chaudière ou de son environnement.

2.2 Comportement en cas d'odeur de gaz

Eviter tout feu et toute étincelle, par exemple :

- Ne pas éteindre ou allumer la lumière.
- Ne pas faire fonctionner d'appareil électrique.
- Ne pas utiliser de téléphone portable.
- ▶ Ouvrir portes et fenêtres.
- ▶ Fermer le robinet à bille gaz.
- ▶ Prévenir les habitants de l'immeuble (sans utiliser la sonnette).
- ▶ Faire évacuer le bâtiment.
- ▶ Prévenir l'installateur ou le distributeur de gaz par téléphone situé en-dehors du bâtiment.

2.3 Mesures de sécurité

Tout défaut pouvant porter atteinte à la sécurité du matériel et/ou des personnes doit impérativement être supprimé.

Les composants du système soumis à une usure plus rapide ou ayant une durée de vie plus courte ou encore dont la préconisation de durée de vie arrive à échéance avant le prochain entretien, doivent alors être remplacés à titre préventif.

Les prescriptions de longévité des composants sont répertoriées dans la procédure d'entretien [chap. 9.2].

2.3.1 Equipement de protection individuelle (EPI)

Lors des travaux, utiliser les équipements de protection individuelle.

2.3.2 Fonctionnement normal

- S'assurer que les plaques signalétiques soient bien lisibles.
- Veiller à ce que les travaux de réglage, d'entretien et d'inspection soient réalisés selon le mode opérationnel décrit et dans les délais impartis.
- L'appareil doit uniquement fonctionner lorsque le capot est fermé.

2.3.3 Travaux électriques

Travaux réalisés à proximité d'appareils sous tension :

- Respecter les prescriptions relatives à la prévention des accidents comme par ex. : la DGUV 3 (pour l'Allemagne) ainsi que toute réglementation en vigueur au plan local comme par ex. en France : la NF C15-100.
- Utiliser l'outillage adéquat prescrit par la norme EN 60900.

L'appareil contient des composants pouvant être endommagés par décharge électrostatique.

Lors de travaux sur des platines et des contacts :

- ne pas toucher la platine et les contacts,
- veiller à respecter les mesures de protection correspondantes.

2.3.4 Alimentation gaz

- L'installation, les modifications et l'entretien d'installations gaz ne peuvent être réalisés que par les Sociétés de Distribution de gaz ou par des entreprises agréées pour des travaux sur le gaz.
- L'étanchéité des conduites gaz doit être vérifiée à la pression d'essai réglementaire en vigueur au plan local (voir par ex. à cet effet la norme DVGW-TRGI, fiche de travail G 600 en vigueur en Allemagne).
- Avant l'installation, vérifier le type et la nature du gaz ainsi que la pression du réseau auprès de la Société de Distribution de Gaz.
- Respecter l'ensemble des prescriptions en vigueur dans les chaufferies (voir par ex. à cet effet la norme DVGW-TRGI, fiche de travail G 600 TRF volume 1 et volume 2 en vigueur en Allemagne).
- Réaliser l'installation selon le type et la qualité de gaz pour éviter qu'il puisse arriver en phase liquide à l'installation (par ex. condensats). En GPL, respecter les pression et température de vaporisation.
- N'utiliser que des matériaux d'étanchéité conformes et dont l'emploi est autorisé, en veillant au respect de leurs consignes de mise en oeuvre.
- Effectuer une reprise des réglages après un changement de gaz. Des modifications sont nécessaires pour passer du GPL au gaz naturel.
- Effectuer un contrôle d'étanchéité après chaque entretien et suppression de défaut.

2.4 Modifications sur l'appareil

Des modifications sur l'appareil ne sont admises qu'avec l'accord préalable de la société Max Weishaupt GmbH.

- Il est interdit de procéder au montage d'éléments complémentaires qui n'ont pas été testés avec l'appareil.
- Il est interdit d'entraver la bonne formation de la flamme.
- Utiliser uniquement des pièces détachées Weishaupt.

2.5 Niveau sonore

Le niveau sonore d'un système de combustion est déterminé par le comportement acoustique de l'ensemble des composants de l'installation.

Un niveau sonore trop élevé peut entraîner une surdité. Fournir au personnel les équipements de protection adaptés.

Les émissions sonores peuvent être réduites par la mise en place d'un piège à son.

2.6 Mise au rebut

Les matériels et composants employés doivent être éliminés conformément à la législation. Respecter la réglementation locale en vigueur.

3 Description produit

3 Description produit

3.1 Typologie

Exemple : WG5N/-1A LN

Type

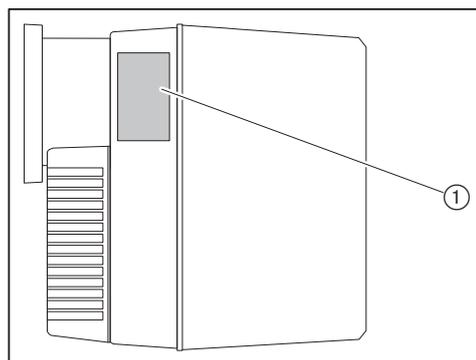
| | |
|---|----------------------------|
| W | Type : brûleur compact |
| G | Combustible : gaz |
| 5 | Taille |
| N | N : Gaz naturel F : GPL |
| 1 | Plage de puissance |
| A | Index |

Exécution

| | |
|----|---|
| LN | Chambre de mélange : LowNO _x |
|----|---|

3.2 Numéro de série

Le numéro de fabrication se trouvant sur la plaque signalétique constitue une identification claire du produit. Il est indispensable pour les Services Techniques Weishaupt.



① Plaque signalétique

N° de série _____

3.3 Fonctionnement

3.3.1 Amenée d'air

Volet d'air

Le volet d'air régule le débit d'air nécessaire à la combustion. La position du volet d'air est réglée à l'aide d'une vis de réglage sur le volet ou sur le servomoteur (option).

A l'arrêt du brûleur, le servomoteur (option) ferme automatiquement le volet d'air. De ce fait, les pertes de la chaudière sont réduites à l'arrêt.

Turbine

La turbine transporte l'air au travers de la volute d'aspiration dans la tête de combustion.

Déфлекteur

Le positionnement du déflecteur modifie le passage d'air entre le tube de combustion et le déflecteur. Ainsi la pression de la chambre de mélange et le débit d'air sont ajustés pour la combustion.

Pressostat d'air

Le pressostat d'air surveille la pression ventilateur. Lorsque la pression d'air est trop faible, le manager de combustion met le brûleur en défaut.

3 Description produit

3.3.2 Alimentation gaz

Robinet à bille gaz ①

Le robinet à bille ouvre et ferme l'arrivée de gaz.

Multibloc ⑧

Le multibloc comprend :

| | |
|--------------------------|--|
| Filtre gaz ② | Le filtre protège la rampe des impuretés. |
| Double vanne gaz ④ | La double vanne gaz ouvre et ferme l'arrivée de gaz. |
| Régulateur de pression ③ | Le régulateur réduit la pression de raccordement et assure une pression de réglage constante. Des vis de réglage permettent de régler séparément le débit pour le gaz d'allumage (A) et le grand débit (B). |

Pressostat mini gaz ⑦

Le pressostat mini gaz contrôle la pression de raccordement gaz. Si la pression est inférieure à la valeur réglée, le manager de combustion met le brûleur en défaut.

Dans le programme manque gaz, le manager de combustion interrompt le démarrage et le fonctionnement du brûleur. Après écoulement du temps pour le manque gaz d'env. 10 minutes, le brûleur redémarre automatiquement.

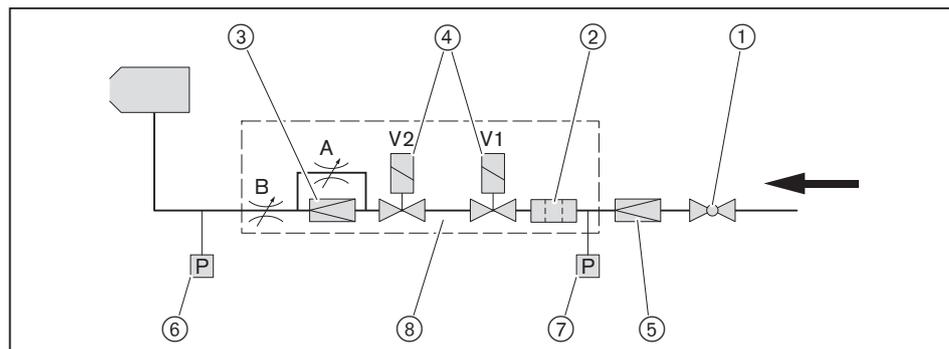
Régulateur FRS ⑤ (option)

Uniquement nécessaire pour une pression de raccordement > 50 ... 300 mbar.

Le régulateur réduit la pression de raccordement à la pression amont autorisée par le multibloc.

Pressostat maxi gaz ⑥ (option)

Le pressostat maxi gaz contrôle la pression de réglage. Si la pression de réglage est supérieure à la valeur réglée, le manager de combustion met le brûleur en sécurité.



3.3.3 Composants électriques

Manager de combustion

Le manager de combustion W-FM est l'organe de commande du brûleur.
Il commande le déroulement du cycle et surveille la flamme.

Moteur brûleur

Le moteur du brûleur entraîne la turbine.

Allumeur électronique

L'allumeur électronique délivre un arc au niveau de l'électrode qui enflamme le mélange combustible/air.

Electrode d'ionisation

A l'aide de l'électrode d'ionisation le manager de combustion surveille le signal de flamme.

Si le signal est trop faible, le manager de combustion met le brûleur en sécurité.

3 Description produit

3.3.4 Déroulement du programme

Préventilation sans servomoteur

Lors d'une demande de chaleur, le moteur du brûleur démarre après le temps d'initialisation (T_i) et avec pressostat gaz enclenché.

Le pressostat d'air commute pendant la phase de préventilation (T_v).

Préventilation avec servomoteur (option)

Lors d'une demande de chaleur, le servomoteur se positionne après le temps d'initialisation (T_i).

Le moteur du brûleur démarre lorsque le fin de course (S₂) est fermé.

Le pressostat d'air commute pendant la phase de préventilation (T_v).

Allumage

Le temps de préallumage (T_{vz}) démarre avant la fin du temps de préventilation (T_v).

Le brûleur démarre.

Libération du combustible

Après le temps de préallumage (T_{vz}) la double vanne gaz (K32) s'ouvre et libère le fioul.

Temps de sécurité

Les temps de sécurité (T_s) et de post-allumage (T_{Nz}) débutent avec la libération du fioul.

Le signal de flamme doit être présent pendant le temps de sécurité (T_s).

Fonctionnement

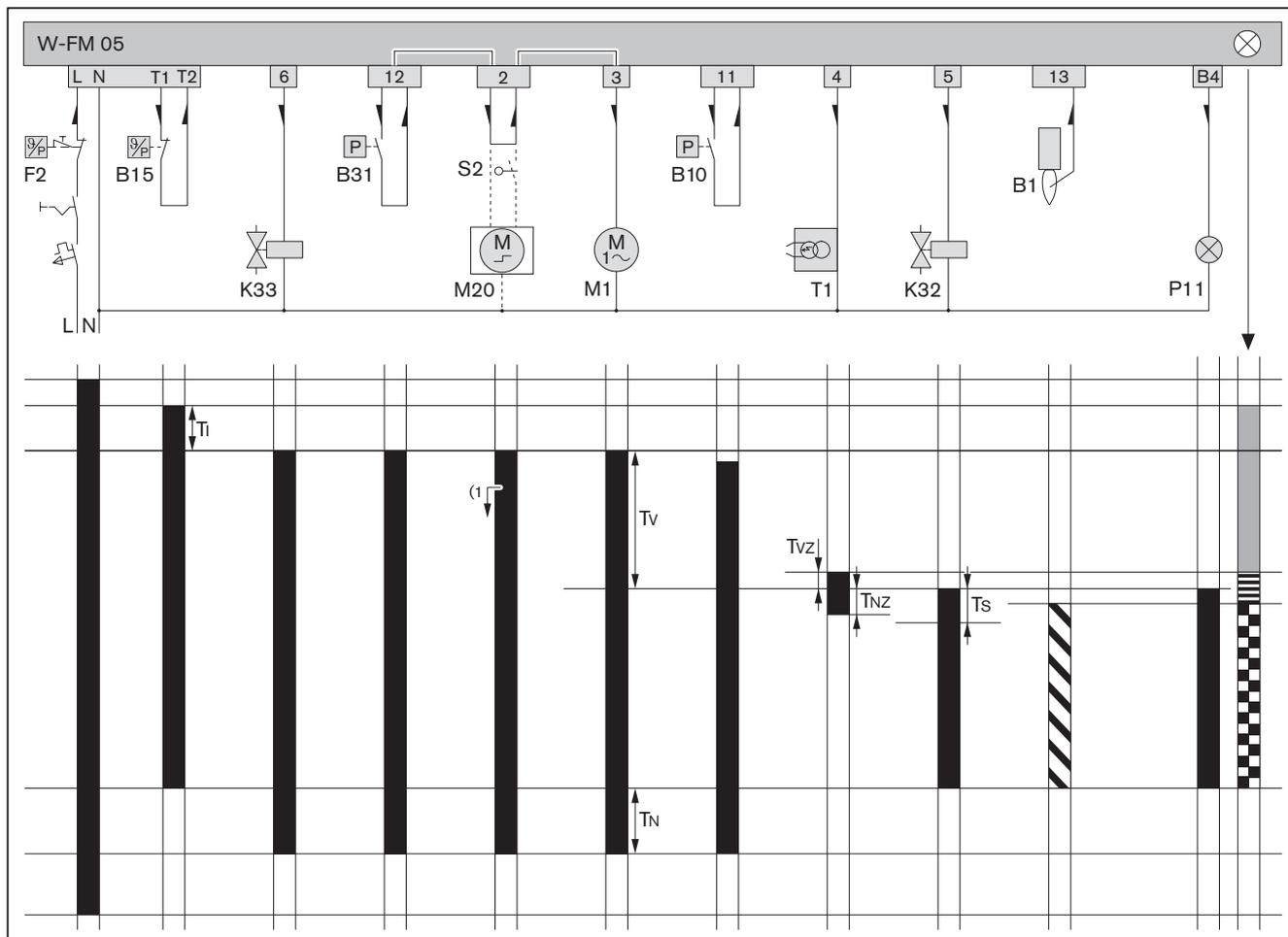
A l'aide de l'électrode d'ionisation le manager de combustion surveille le signal de flamme.

Post-ventilation

Lorsqu'il n'y a plus de demande de chaleur, la double vanne gaz (K32) se ferme et coupe l'arrivée de fioul.

Le temps de post-ventilation (T_N) débute.

Après le temps de post-ventilation (T_N), le moteur brûleur s'arrête.



- B1 Electrode d'ionisation
- B10 Pressostat d'air
- B15 Pressostat ou thermostat de réglage
- B31 Pressostat mini gaz
- F2 Pressostat ou thermostat de sécurité
- K32 Double vanne gaz
- K33 Vanne GPL externe
- M1 Moteur brûleur
- M20 Servomoteur volet d'air (option)
- P11 Voyant fonctionnement (option)
- S2 Fin de course servomoteur (option)
- T1 Transfo d'allumage
- (1) Temporisation au démarrage servomoteur (option)

- Ti Temps d'initialisation : 1 s
- TN Temps de post-ventilation : 1,2 s
- TNZ Temps de post-allumage : 2,4 s
- Tv Temps de préventilation : 21,5 s
- Ts Temps de sécurité : 2,7 s
- TvZ Préallumage : 1,9 s
- Présence de tension
- ▨ Présence signal de flamme
- Sens du courant
- Démarrage (orange)
- ▨▨▨▨ Phase d'allumage (orange clignotant)
- ▣ Fonctionnement brûleur (vert)

3 Description produit**3.4 Caractéristiques techniques****3.4.1 Données de certification**

| | |
|----------------------|---|
| PIN (EU) 2016/426 | CE-0085AU0353 |
| Normes fondamentales | EN 676:2008 Pour toutes les autres normes, se référer à la déclaration de conformité UE. |

3.4.2 Caractéristiques électriques

| | |
|--------------------------------------|--------------------|
| Tension réseau / fréquence réseau | 230 V / 50 Hz |
| Puissance absorbée au démarrage | max 219 W |
| Puissance absorbée en fonctionnement | maxi 119 W |
| Intensité électrique | max 1,0 A |
| Fusible de protection interne | T6,3H, IEC 127-2/5 |
| Fusible externe | maxi 16 AB |

3.4.3 Conditions environnementales

| | |
|--|--|
| Température en fonctionnement | -15 ... +40°C |
| Température lors du transport/stockage | -20 ... +70°C |
| Humidité relative | maxi 80 %, pour éviter toute forme de condensation |
| Hauteur d'installation | maxi 2000 m ⁽¹⁾ |

⁽¹⁾ Si une hauteur d'installation supérieure est souhaitée, il importe de la valider avec votre interlocuteur Weishaupt.

3.4.4 Combustibles

- Gaz naturel E/LL
- GPL B/P

3.4.5 Emissions

Fumées

Le brûleur est conforme selon EN 676 à la classe d'émission 3.

Les valeurs NO_x sont influencées par :

- les dimensions du foyer,
- la réalisation du conduit d'évacuation des gaz de combustion,
- le combustible,
- l'air comburant (température et humidité),
- la température du fluide,

Dimensions foyer, voir portail partenaires Weishaupt / Documents et applications / Applications en ligne / Calcul NO_x pour brûleurs.

Niveau sonore

Valeurs d'émission à 2 chiffres

| | |
|--|-------------------------|
| Niveau de puissance sonore L _{WA} (re 1 pW) mesuré | 63 dB(A) ⁽¹⁾ |
| Tolérance K _{WA} | 4 dB(A) |
| Niveau de pression sonore L _{pA} (re 20 µPa) mesuré | 58 dB(A) ⁽²⁾ |
| Tolérance K _{pA} | 4 dB(A) |

⁽¹⁾ Déterminé selon la norme ISO 9614-2.

⁽²⁾ Mesuré à 1 m avant le brûleur.

Le niveau de puissance sonore y compris tolérance représente la limite supérieure de la valeur pouvant être mesurée.

3 Description produit

3.4.6 Puissance

Puissance brûleur

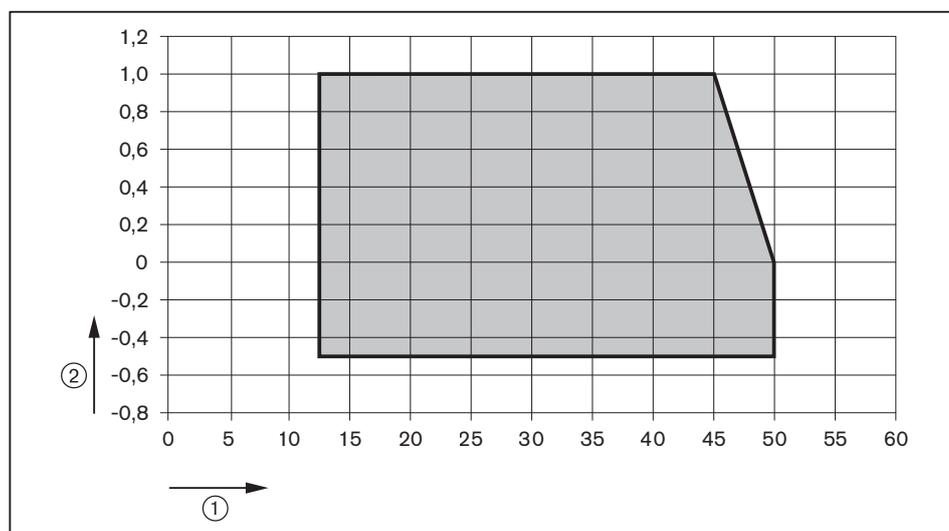
| | |
|--------------------|----------------|
| Gaz naturel | 12,5 ... 50 kW |
| GPL | 12,5 ... 50 kW |
| Tête de combustion | WG5/1LN |

Plage de fonctionnement

Plage de fonctionnement selon EN 676.

Les indications de puissance se rapportent à une altitude de 0 m au-dessus du niveau de la mer. Pour une altitude supérieure à 0 m la puissance est réduite d'env. 1 % pour 100 m au-dessus du niveau de la mer.

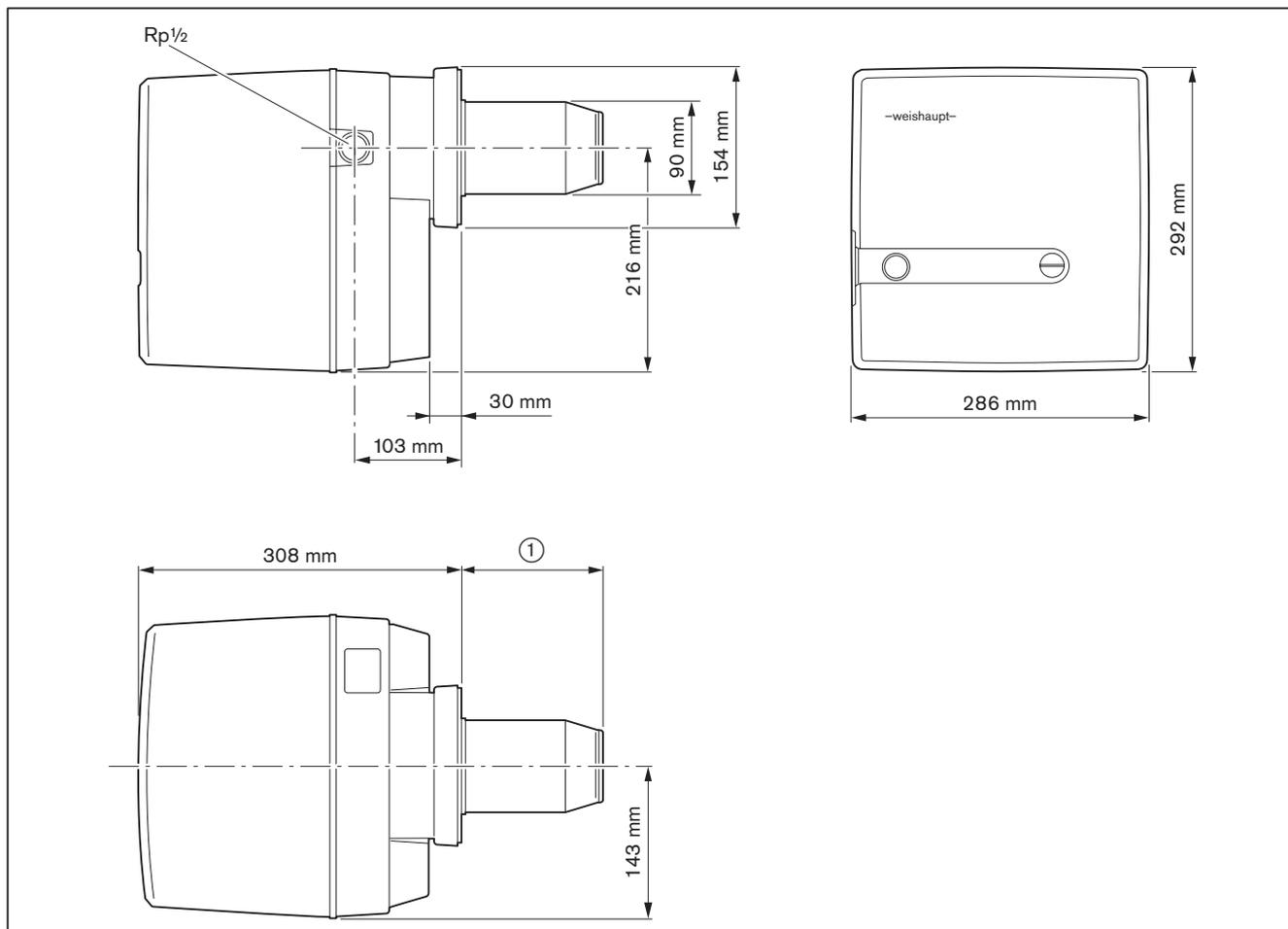
Avec une prise d'air extérieur, la plage de fonctionnement est réduite.



- ① Puissance brûleur [kW]
- ② Pression foyer [mbar]

3.4.7 Dimensions

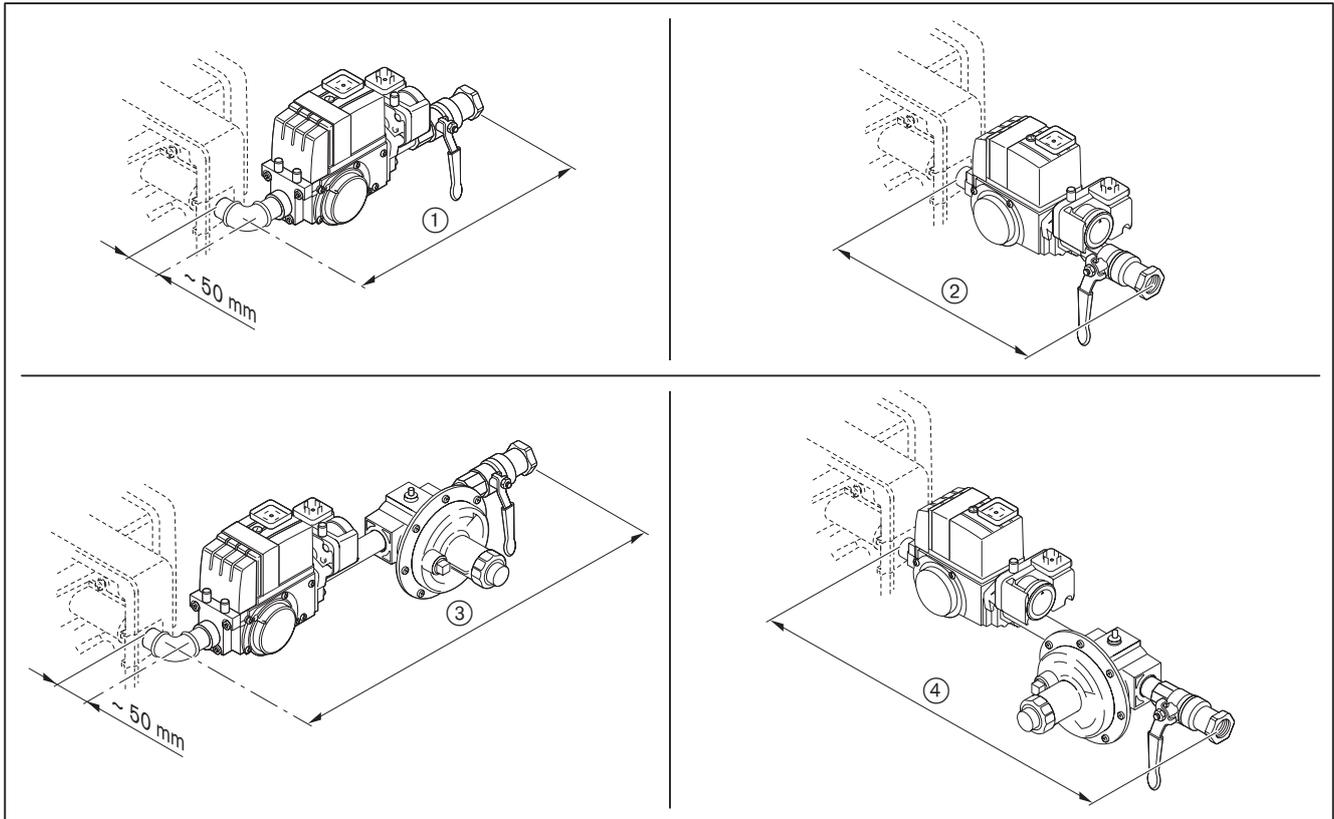
Brûleur



- ① 135 mm sans rallonge de tête
235 mm avec rallonge de tête (100 mm)
335 mm avec rallonge de tête (200 mm)

3 Description produit

Rampe



| | Robinet à bille | Avec sécurité thermique | Sans sécurité thermique |
|---|-----------------|-------------------------|-------------------------|
| ① | Rp1/2 | env. 310 mm | env. 300 mm |
| ② | Rp1/2 | env. 280 mm | env. 270 mm |
| ③ | Rp1/2 | env. 510 mm | env. 500 mm |
| ④ | Rp1/2 | env. 480 mm | env. 470 mm |

3.4.8 Poids

env. 12 kg

4 Montage

4.1 Conditions de mise en oeuvre

Brûleur type et plage de fonctionnement

Le brûleur et le générateur de chaleur doivent être adaptés l'un par rapport à l'autre.

- ▶ Contrôler le type et la puissance du brûleur.

Chaufferie

- ▶ Avant le montage, s'assurer que :
 - qu'un espace suffisant est prévu pour mettre le brûleur en position normale et d'entretien [chap. 3.4.7],
 - l'amenée d'air comburant est suffisante, éventuellement mettre en place une aspiration d'air extérieur.

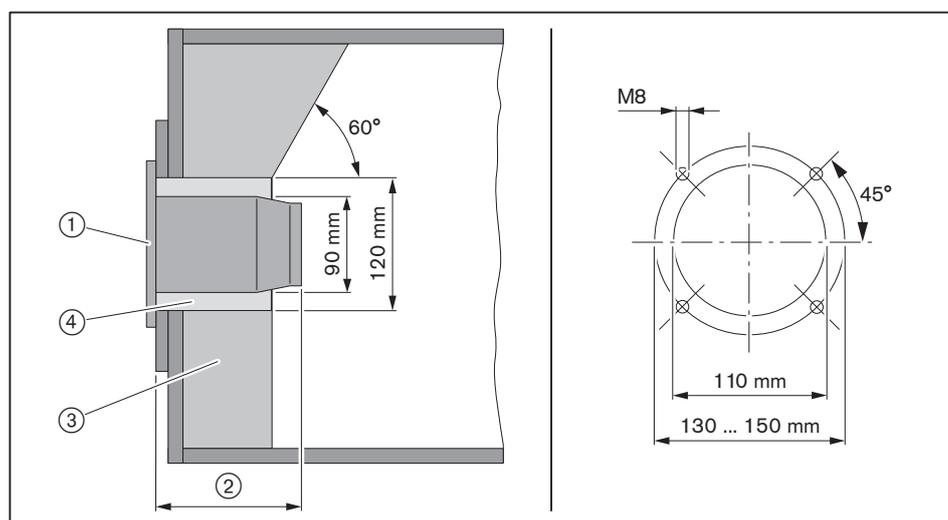
Préparer le générateur de chaleur

L'ouveau ③ ne doit pas avoir une épaisseur dépassant la tête de combustion. L'ouveau peut toutefois être réalisé de façon conique (angle min. 60°).

Pour les chaudières à eau chaude à façade refroidie, l'ouveau n'est pas nécessaire pour autant que le constructeur de la chaudière ne l'impose pas.

Après le montage, remplir l'espace ④ entre la tête de combustion et l'ouveau avec un matériau souple isolant non inflammable. Ne maçonner en aucun cas cet espace.

Les chaudières avec une plaque de façade ou une porte épaisse resp. à foyer borgne doivent être équipées d'une rallonge de tête appropriée. Pour cela, des rallonges de 100 et 200 mm sont disponibles. La cote ② se modifie en fonction de la rallonge de tête définie.



- ① Joint de bride
- ② 135 mm
- ③ Ouvreau
- ④ Jeu circulaire

4 Montage

4.2 Montage du brûleur



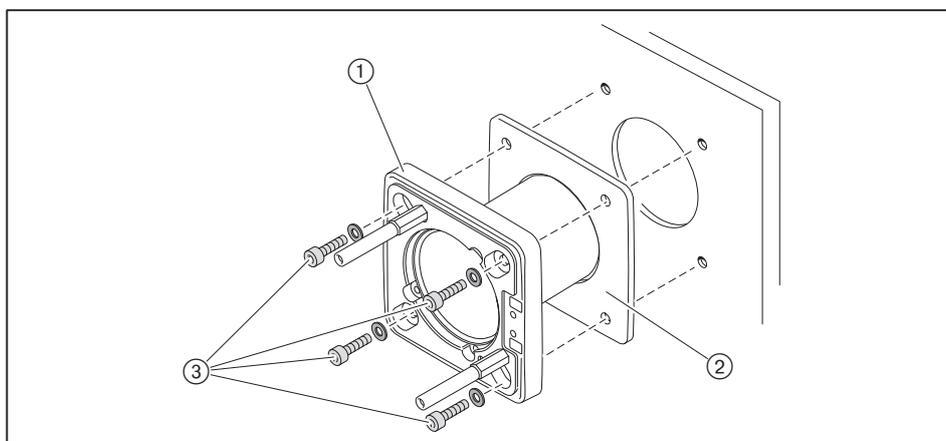
Uniquement valable pour la Suisse

Lors du montage et de la mise en œuvre, respecter les normes de l'organisme SVGW, VKF, les spécifications locales et cantonales et les directives EKAS (directive GPL - partie 2).

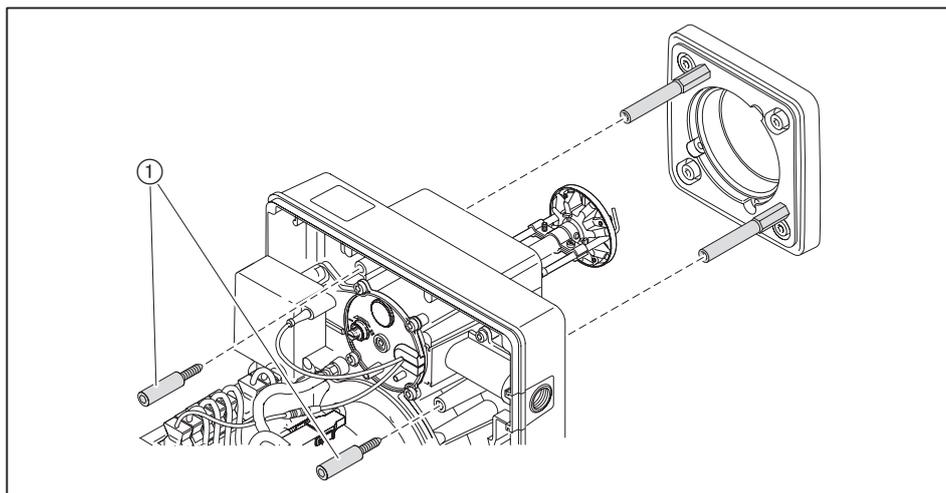


Le brûleur est prévu de série pour un montage de la rampe gaz à droite. Pour un montage de la rampe à gauche, pivoter le brûleur de 180°. Des transformations sont nécessaires :

- ▶ Retirer la bride brûleur ① de la carcasse brûleur.
- ▶ Fixer le joint de bride ② et la bride brûleur ① à l'aide des vis ③ sur la plaque chaudière.
- ▶ Remplir l'espace entre la tête de combustion et l'ouvreau avec un matériau souple isolant (ne maçonner en aucun cas).



- ▶ Fixer le brûleur sur la bride à l'aide des vis ①.



- ▶ Contrôler le réglage de l'électrode d'allumage et d'ionisation [chap. 9.5].

5 Installation

5.1 Alimentation gaz



Risque d'explosion dû à une fuite de gaz

Une source inflammable peut faire exploser un mélange de gaz et d'air.

- ▶ Réaliser correctement l'alimentation gaz.
- ▶ Respecter toutes les consignes de sécurité.

Seules des sociétés agréées pour intervenir sur le gaz sont autorisées à réaliser les travaux de raccordement du gaz. Respecter la réglementation locale en vigueur.

Se faire communiquer par le centre Gaz de France :

- la nature du gaz,
- la pression de raccordement gaz,
- la teneur maximale en CO₂ dans les fumées,
- le pouvoir calorifique en [kWh/m³].

Prendre en compte la pression maximale admissible de tous les composants de la rampe gaz.

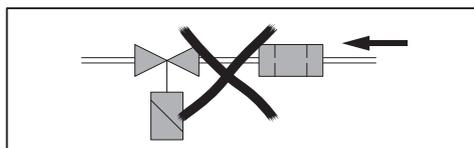
- ▶ Avant de débiter les travaux, fermer les robinets d'arrêt et les sécuriser contre l'ouverture par des tiers.

Conseils d'installation

- Installer une vanne d'arrêt manuelle (robinet à bille gaz) sur l'alimentation.
- Veiller à la bonne assise et à la propreté des surfaces d'étanchéité.
- Montage de la rampe sans vibrations. Pendant le fonctionnement, la rampe ne doit pas être soumise à des vibrations. Utiliser des supports adaptés.
- Monter la rampe sans contrainte mécanique.
- La distance entre le brûleur et du multibloc sera aussi réduite que possible. Si l'écart est trop important, il peut y avoir formation d'un mélange gaz-air non inflammable dans la rampe pouvant perturber l'allumage.
- Vérifier le sens d'écoulement du gaz par rapport aux composants.
- Eventuellement monter une sécurité thermique (TAS) avant le robinet à bille gaz.

Position de montage

Montage du multibloc et du régulateur (option) uniquement en position verticale debout voire en position horizontale couchée.



5 Installation

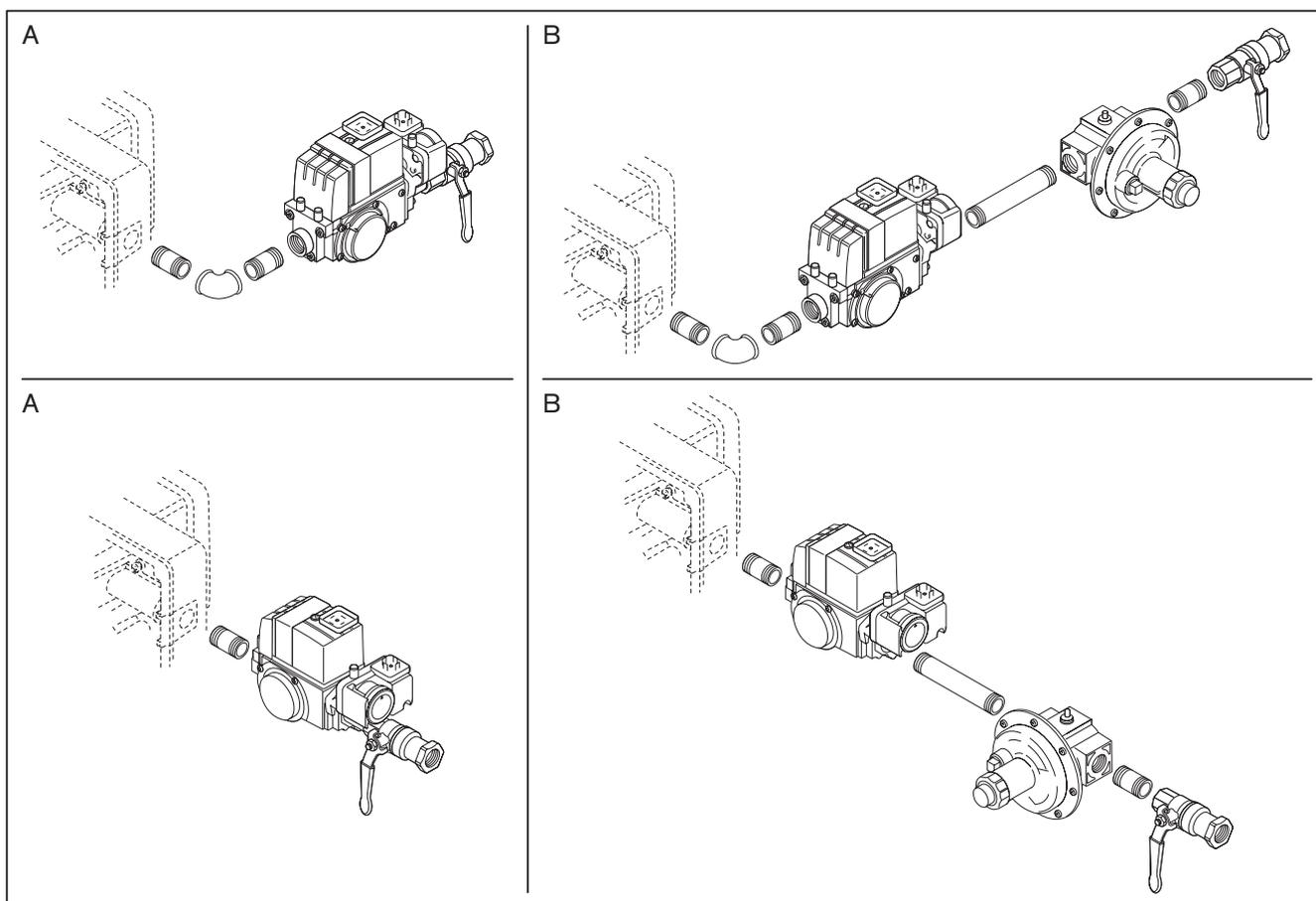
5.1.1 Montage de la rampe gaz

Montage de la rampe par la droite

- ▶ Retirer la protection sur la bride de raccordement gaz.
- ▶ Monter la rampe sans contrainte mécanique. Une mauvaise étanchéité ne doit pas être compensée par un serrage excessif.
- ▶ Vérifier la bonne fixation des joints de bride.
- ▶ Serrer progressivement les vis en croix.



Les raccords recouverts d'une peinture bleue ne nécessitent pas une étanchéité complémentaire.



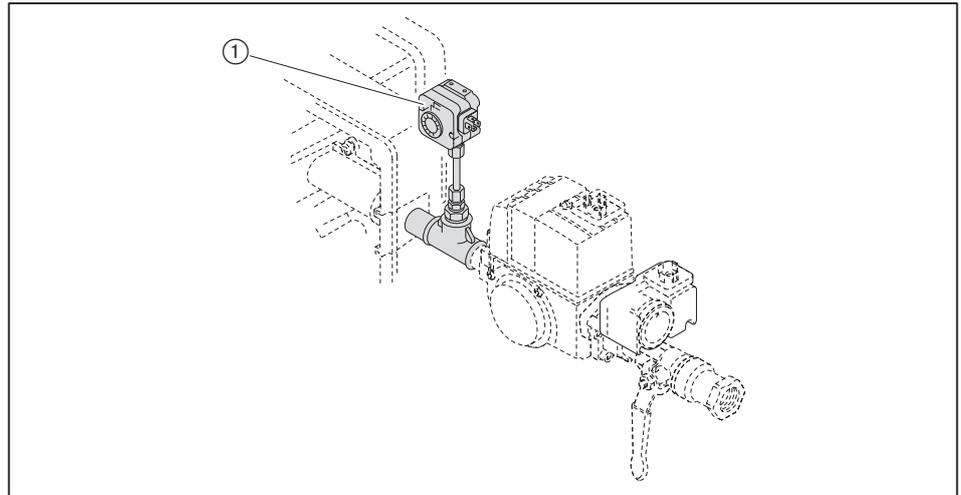
- A Pression de raccordement ≤ 50 mbar
- B Pression de raccordement $> 50 \dots 300$ mbar

Montage de la rampe par la gauche

Afin de pouvoir raccorder la rampe au brûleur par la gauche, monter le brûleur pivoté de 180°. Des transformations ne sont donc pas nécessaires.

- ▶ Pour continuer se référer au document "Montage de la rampe par la droite".

Accessoires



① Pressostat maxi gaz avec verrouillage mécanique (B33)

5 Installation

5.1.2 Contrôle d'étanchéité de la conduite d'alimentation gaz et purge

Seul l'organisme de distribution du gaz ou une entreprise habilitée peut réaliser les travaux d'alimentation gaz, de contrôle d'étanchéité et de dégazage.

5.2 Raccordement électrique



Danger de mort par électrocution

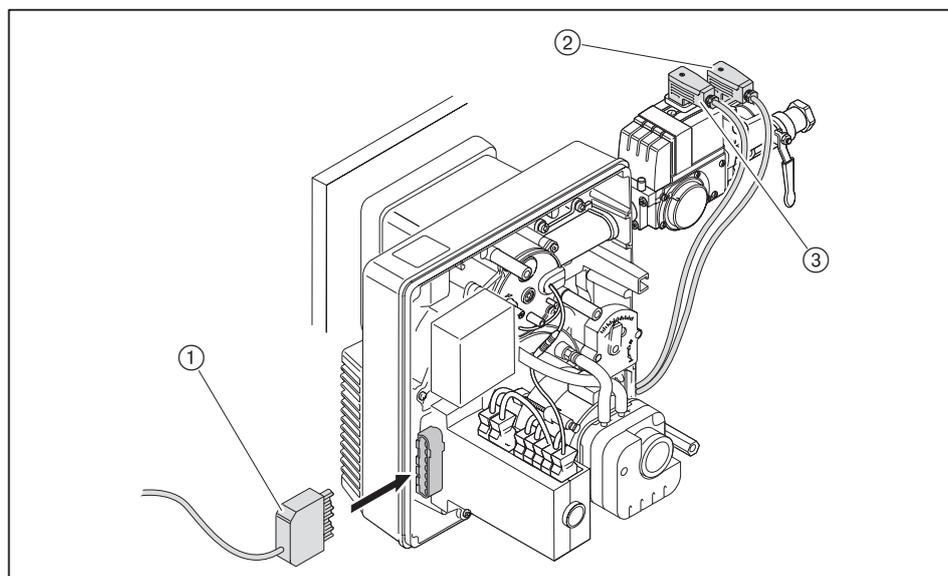
Les travaux sous tension peuvent conduire à des électrocutions.

- ▶ Avant de débiter les travaux d'entretien, mettre l'installation hors tension.
- ▶ Sécuriser l'installation contre tout réenclenchement intempestif.

Le raccordement électrique doit être réalisé par du personnel disposant des habilitations nécessaires. Respecter la réglementation locale en vigueur.

Respecter le schéma électrique [chap. 11.1].

- ▶ Brancher les fiches pour le pressostat gaz ② et la double vanne gaz ③ et fixer avec la vis.
- ▶ Contrôler la polarité et le raccordement du connecteur 7 broches ①.
- ▶ Brancher le connecteur ①.



Lors d'un réarmement à distance, poser le câble d'alimentation de manière séparée et ne pas dépasser une longueur maximale de 10 mètres.

6 Utilisation

6 Utilisation

6.1 Panneau de commande



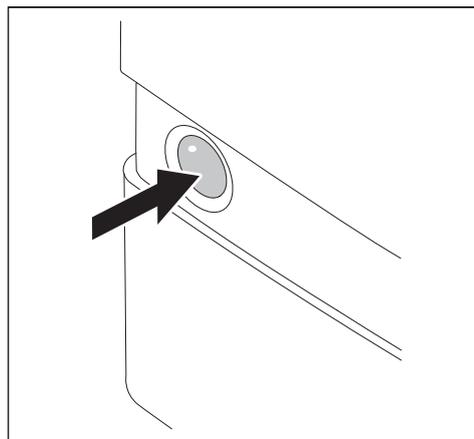
Dégradation du manager de combustion par mauvaise manipulation

Un appui forcé sur le voyant lumineux peut endommager le manager de combustion.

- ▶ Appuyer légèrement sur le voyant lumineux.

Le voyant lumineux du manager de combustion a pour fonctions :

- d'afficher l'état de fonctionnement [chap. 6.2],
- d'afficher le code erreur [chap. 10.1.2],
- de déverrouiller le défaut [chap. 10.1.2].



En fonctionnement, redémarrer le brûleur :

- ▶ Appuyer 1 seconde sur le voyant lumineux.

6.2 Affichage

| Voyant lumineux | Etat de fonction. |
|-------------------|---------------------------------------|
| orange | Phase démarrage |
| orange clignotant | Phase d'allumage et de préventilation |
| vert | Fonctionnement |
| rouge | Erreur [chap. 10] |

D'autres signaux clignotant peuvent être lus en tant que codes d'erreurs [chap. 10].

7 Mise en service

7.1 Conditions d'installation

La mise en service doit uniquement être réalisée par du personnel qualifié.

Seule une mise en service effectuée dans les règles de l'art garantit la sécurité de fonctionnement.



Le brûleur ne doit pas fonctionner en-dehors de sa plage de puissance [chap. 3.4.6].

- ▶ Avant la mise en service, vérifier que :
 - tous les travaux de montage et d'installation ont été réalisés dans les règles,
 - l'amenée d'air comburant est suffisante, éventuellement mettre en place une aspiration d'air extérieur,
 - l'espace entre le tube de combustion et le générateur de chaleur est isolé,
 - le générateur est correctement rempli de fluide caloporteur,
 - tous les systèmes de régulation, de contrôle et de sécurité fonctionnent et sont correctement réglés,
 - le parcours des fumées est dégagé,
 - la présence d'une prise de mesure des fumées conforme aux normes,
 - le générateur de chaleur et le tube de fumées sont étanches jusqu'au point de mesure de combustion (une prise d'air extérieur fausse les résultats),
 - les prescriptions du constructeur du générateur sont respectées,
 - la demande de chaleur est assurée.

D'autres contrôles liés à l'installation peuvent être nécessaires. Pour cela, se reporter aux différentes notices de montage et de mise en service des divers composants de l'installation.

Pour des process industriels, respecter les conditions pour assurer un fonctionnement et une mise en service sûrs selon la fiche technique 8-1 (n° d'impr. 831880xx).

7 Mise en service

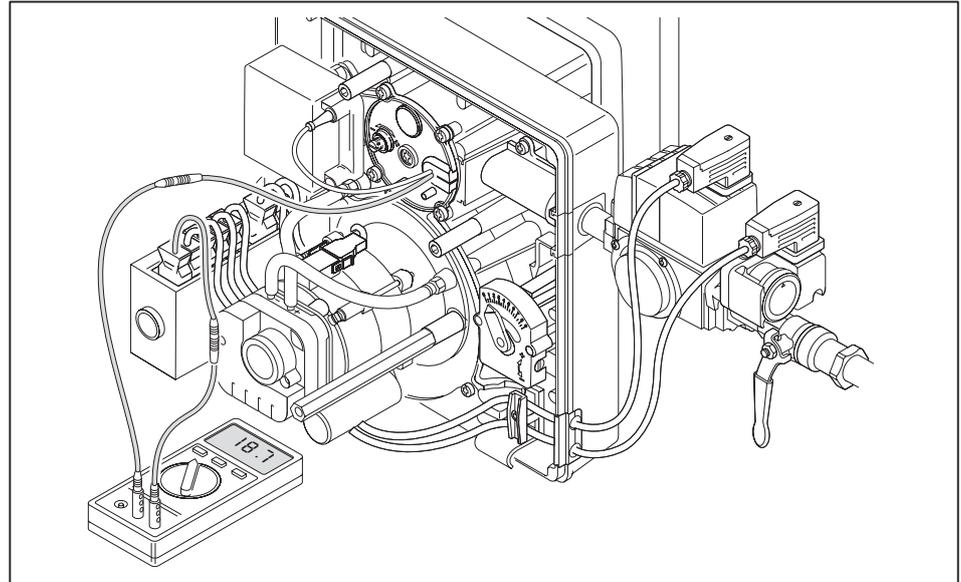
7.1.1 Raccordement des appareils de mesure

Micro-ampèremètre pour courant d'ionisation

- ▶ Désaccoupler le câble d'ionisation du connecteur.
- ▶ Raccorder le micro-ampèremètre en série.

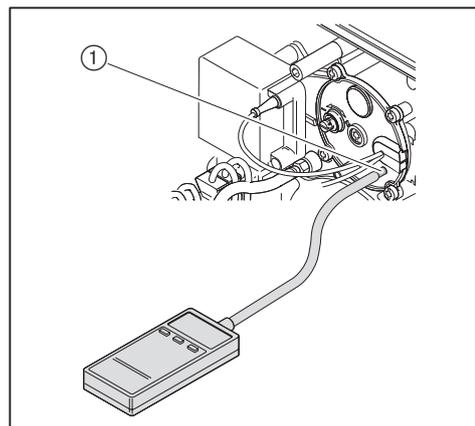
Courant d'ionisation

| | |
|---|------------------|
| Détection lumière étrangère à partir de | 0,8 μ A |
| Courant d'ionisation minimal | 1,5 μ A |
| Courant d'ionisation conseillé | 5 ... 20 μ A |



Manomètre pour contrôle de la pression chambre de mélange

- ▶ Ouvrir la prise de mesure ① et raccorder le manomètre.



7.1.2 Contrôle de la pression de raccordement gaz

Pression de raccordement mini



Pour déterminer la pression de réglage minimale il convient de rajouter la pression foyer en mbar. La pression de raccordement ne doit pas être inférieure à 15 mbar.

Pression de raccordement max.

La pression de raccordement maximale avant le robinet à bille gaz est de 300 mbar. Pour une pression de raccordement > 50 mbar, un régulateur FRS doit être installé avant.

Contrôler la pression de raccordement



Risque d'explosion dû à une pression gaz trop élevée

Un dépassement de la pression de raccordement maximale peut endommager la rampe et conduire à une explosion.

Pour la pression de raccordement max. se reporter à la plaque signalétique.

► Contrôler la pression de raccordement gaz.

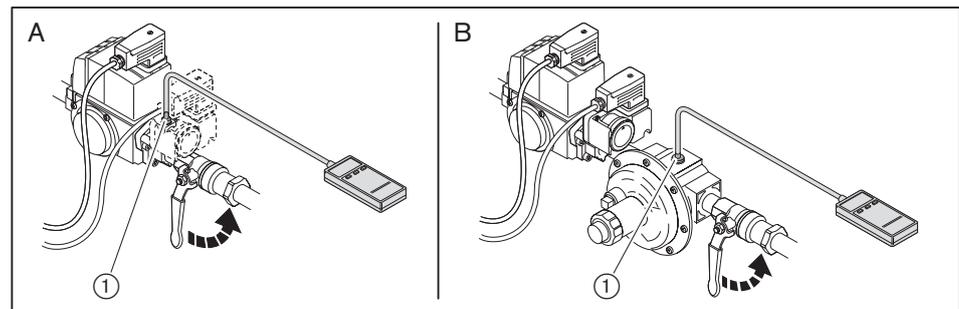
- Raccorder l'appareil de mesure de pression à la prise ①.
- Ouvrir lentement le robinet à bille gaz et observer la montée en pression.

Lorsque la pression de raccordement est supérieure à la pression de raccordement maximale :

- Fermer immédiatement le robinet à bille gaz.
- Ne pas mettre l'installation en service.
- Informer l'utilisateur de l'installation.

Lorsque la pression de raccordement est inférieure à la pression de raccordement minimale :

- Ne pas mettre l'installation en service.
- Informer l'utilisateur de l'installation.



A Pression de raccordement \leq 50 mbar

B Pression de raccordement > 50 ... 300 mbar

7 Mise en service

7.1.3 Contrôle d'étanchéité de la rampe gaz

Effectuer un contrôle d'étanchéité :

- avant la mise en service,
- après chaque intervention et chaque visite d'entretien.

| | Première phase de test | Deuxième phase de test |
|--|------------------------|------------------------|
| Pression d'épreuve | 100 mbar ±10 % | 50 mbar ±10 % |
| Temps d'attente pour équilibrage des pressions | 5 minutes | 5 minutes |
| Temps de contrôle | 5 minutes | 5 minutes |
| Chute de pression admissible | 1 mbar | 5 mbar |

Première phase de test

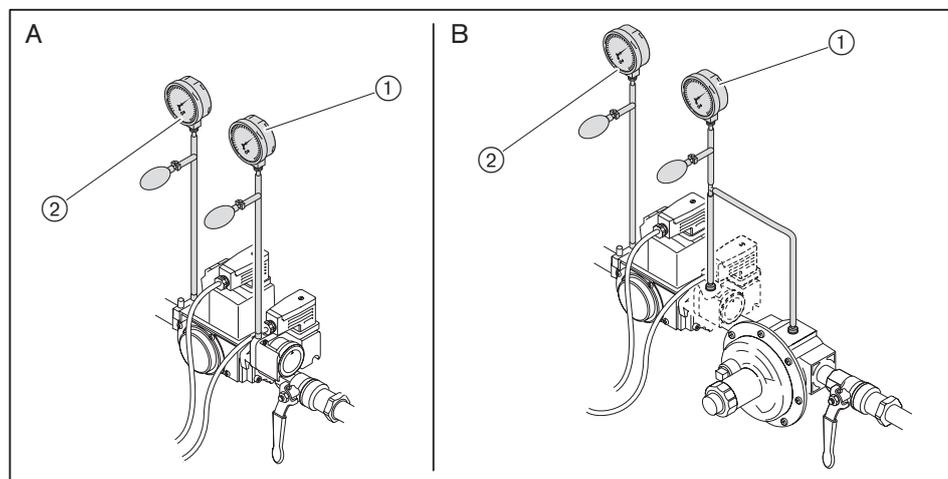
Dans la première phase de test on contrôle la pression dans la rampe du robinet d'arrêt jusqu'à la première vanne.

- ▶ Mettre le brûleur à l'arrêt.
- ▶ Fermer le robinet à bille gaz.
- ▶ Raccorder l'appareil de contrôle.
- ▶ Ouvrir la prise de mesure entre V1 et V2.
- ▶ Procéder au contrôle selon le tableau.

Deuxième phase de test

Dans la deuxième phase de test, on contrôle la pression dans la zone située entre les deux vannes.

- ▶ Raccorder l'appareil de contrôle.
- ▶ Procéder au contrôle selon le tableau.



① Première phase de test

② Deuxième phase de test

A Pression de raccordement ≤ 50 mbar

B Pression de raccordement > 50 ... 300 mbar

Troisième phase de test

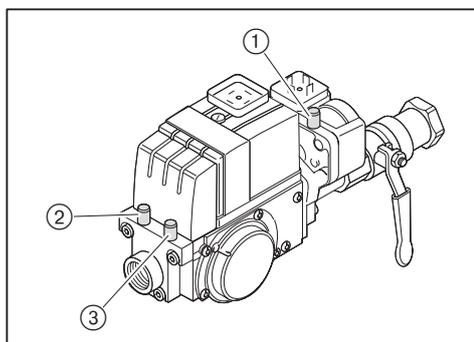
Dans la troisième phase, contrôler la rampe depuis la sortie multibloc jusqu'à l'étanchéité du brûleur. Cette phase peut uniquement être réalisée pendant ou après la mise en service du brûleur.

Pour le contrôle, utiliser un détecteur de fuite électronique ou un spray détecteur de fuite.



Pour la détection de fuites éventuelles, n'utiliser que des produits moussants qui n'entraînent pas de corrosion (voir norme allemande DVGW-TRGI fiche de travail G 600).

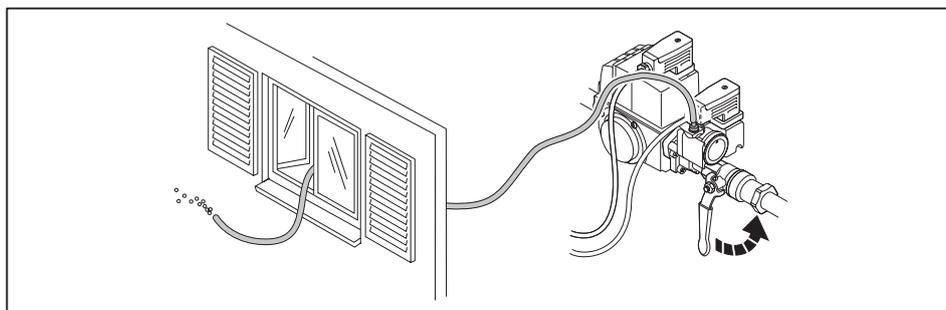
- ▶ Contrôler tous les composants, raccords et prises de mesure de la rampe compris entre le multibloc et le brûleur.
- ▶ Consigner les résultats du contrôle d'étanchéité sur le rapport d'intervention.

Prises de mesure

- ① Pression avant V1
- ② Pression entre V1 et V2
- ③ Pression après V2

7.1.4 Purge de la rampe gaz

- ▶ Ouvrir la prise de mesure avant V1 [chap. 7.1.3].
- ▶ A la prise de mesure, raccorder un tuyau de purge qui doit être amené à l'air libre.
- ▶ Le tuyau de purge doit être amené à l'air libre.
- ▶ Ouvrir progressivement le robinet à bille gaz.
- ✓ Le mélange gaz-air de la rampe est évacué à l'air libre par le tuyau de purge.
- ▶ Fermer le robinet à bille gaz.
- ▶ Retirer le tuyau de purge et fermer immédiatement la prise de mesure.
- ▶ A l'aide d'un brûleur test contrôler l'absence d'air dans la rampe.



7 Mise en service

7.1.5 Préréglage du régulateur de pression

Déterminer la pression de réglage



Avec une pression de raccordement > 50 mbar un régulateur supplémentaire est nécessaire. Régler le régulateur FRS [chap. 7.1.6].



Pour déterminer la pression de réglage il convient de rajouter la pression foyer en mbar.

- Déterminer et noter la pression de réglage et les cotes ① et ③ à l'aide du tableau.

Les valeurs pour le PCI se rapportent à 0°C et 1013 mbar.

Les valeurs des tableaux sont issues d'essais réalisés sur tube foyer dans des conditions idéales. Les valeurs sont donc indicatives pour un préréglage donné.

| Grand débit [kW] | Pression de réglage [mbar] | Réglage grand débit Cote① [mm] | Réglage débit d'all. Cote ③ [mm] | |
|--|----------------------------|--------------------------------|--|---------|
| | | | Pression de raccordement ⁽¹⁾ sans TAE | |
| | | | 20 mbar | 50 mbar |
| Gaz naturel E : PCI = 10,35 kWh/m ³ , d = 0,606 | | | | |
| 12,5 | 3,0 | 13,0 | 16,0 | 14,0 |
| 15,0 | 3,2 | 14,0 | 16,0 | 15,0 |
| 17,5 | 3,4 | 14,5 | 17,0 | 15,5 |
| 20,0 | 3,6 | 15,0 | 17,0 | 16,0 |
| 22,5 | 4,0 | 16,0 | 17,5 | 16,5 |
| 25,0 | 4,2 | 18,0 | 12,0 | 14,0 |
| 27,5 | 5,0 | 18,0 | 18,5 | 17,0 |
| 30,0 | 5,5 | 18,0 | 11,0 | 14,0 |
| 32,5 | 6,3 | 18,0 | 18,5 | 17,0 |
| 35,0 | 6,6 | 22,0 | 11,0 | 13,0 |
| 37,5 | 7,2 | 22,0 | 19,0 | 18,0 |
| 40,0 | 7,9 | 22,0 | 12,0 | 15,0 |
| 42,5 | 8,5 | 22,0 | 19,0 | 18,0 |
| 45,0 | 9,3 | 22,0 | 14,0 | 17,0 |
| 47,5 | 10,2 | 22,0 | 19,0 | 18,0 |
| 50,0 | 11,1 | 22,0 | 16,0 | 19,0 |

⁽¹⁾ Pour une pression de raccordement comprise entre 20 et 50 mbar, il faut interpoler la valeur de la cote ③.

| Grand débit [kW] | Pression de réglage [mbar] | Réglage grand débit Cote① [mm] | Réglage débit d'all. Cote ③ [mm] | |
|---|----------------------------|--------------------------------|--|------|
| | | | Pression de raccordement ⁽¹⁾ sans TAE | |
| | | | | |
| 20 mbar | | | | |
| 50 mbar | | | | |
| Gaz naturel LL : PCI = 8,83 kWh/m ³ , d = 0,641 | | | | |
| 12,5 | 3,4 | 13,5 | 17,5 | 16,5 |
| 15,0 | 3,6 | 14,0 | 17,5 | 16,5 |
| 17,5 | 4,0 | 14,5 | 18,0 | 17,0 |
| 20,0 | 4,4 | 15,0 | 18,0 | 17,0 |
| 22,5 | 4,8 | 16,0 | 18,5 | 17,5 |
| 25,0 | 5,0 | 18,0 | 15,0 | 18,0 |
| 27,5 | 6,0 | 18,0 | 19,5 | 17,5 |
| 30,0 | 6,9 | 18,0 | 15,0 | 18,0 |
| 32,5 | 7,9 | 18,0 | 19,5 | 17,5 |
| 35,0 | 8,3 | 22,0 | 13,0 | 16,0 |
| 37,5 | 9,2 | 22,0 | 20,0 | 18,0 |
| 40,0 | 10,3 | 22,0 | 15,0 | 18,0 |
| 42,5 | 11,3 | 22,0 | 20,0 | 18,0 |
| 45,0 | 12,5 | 22,0 | 18,0 | 21,0 |
| 47,5 | 13,6 | 22,0 | 20,0 | 18,0 |
| 50,0 | 14,6 | 22,0 | 19,0 | 22,0 |
| GPL : PCI = 25,89 kWh/m ³ ; d = 1,555 | | | | |
| Le calcul est fait pour du propane mais est aussi valable pour du butane. | | | | |
| 12,5 | 3,0 | 12,5 | 16,0 | 13,5 |
| 15,0 | 3,2 | 12,8 | 16,0 | 14,0 |
| 17,5 | 3,4 | 13,0 | 16,0 | 14,0 |
| 20,0 | 3,6 | 13,5 | 16,5 | 14,5 |
| 22,5 | 3,8 | 14,0 | 16,5 | 15,0 |
| 25,0 | 4,2 | 14,5 | 11,0 | 14,0 |
| 27,5 | 4,5 | 15,0 | 17,0 | 15,5 |
| 30,0 | 4,7 | 16,0 | 9,0 | 12,0 |
| 32,5 | 5,0 | 16,0 | 17,0 | 16,0 |
| 35,0 | 5,2 | 22,0 | 10,0 | 12,0 |
| 37,5 | 5,6 | 22,0 | 11,0 | 14,0 |
| 40,0 | 6,0 | 22,0 | 10,0 | 13,0 |
| 42,5 | 6,5 | 22,0 | 17,5 | 16,5 |
| 45,0 | 7,1 | 22,0 | 12,0 | 14,0 |
| 47,5 | 7,7 | 22,0 | 17,5 | 16,5 |
| 50,0 | 8,1 | 22,0 | 13,0 | 15,0 |

⁽¹⁾ Pour une pression de raccordement comprise entre 20 et 50 mbar, il faut interpoler la valeur de la cote ③.

7 Mise en service

Préréglage des vis

Préréglage la pression déterminée et les cotes ① et ③ au multibloc.

Exemple

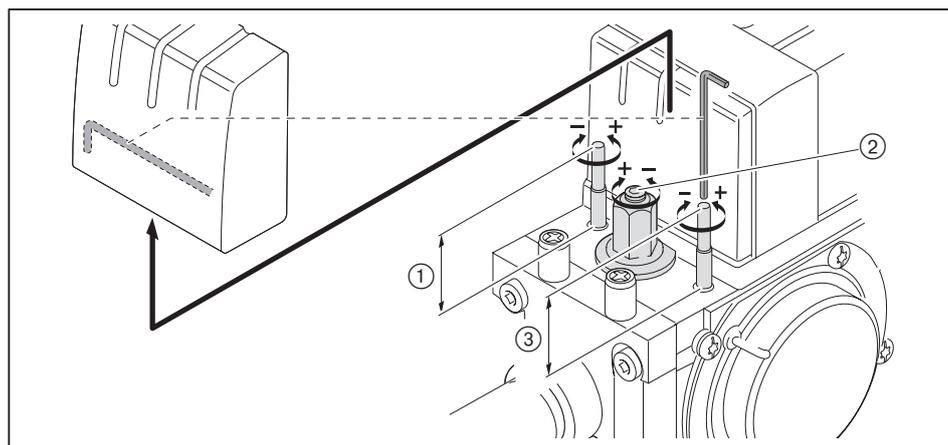
| Puissance brûleur nécessaire | Type de gaz | Pression foyer | Pression de raccordement gaz |
|------------------------------|----------------|----------------|------------------------------|
| 30 kW | Gaz naturel Es | 0,2 mbar | 20 mbar |

| Pression de réglage déterminée + pression foyer | Réglage grand débit | Réglage débit d'allum. (20 mbar) |
|---|---------------------|----------------------------------|
| 5,5 mbar + 0,2 mbar | 18 mm | 18,5 mm |

► Sur base du réglage d'usine, modifier la position des vis de réglage sur le W-MF.

| Pression de réglage ② | Réglage grand débit ① | Réglage débit d'allum. (20 mbar) ③ |
|---|---|---|
| 3/4  | 2 x  | 1 x  |

| | 1 rotation modifie | Réglage d'usine |
|------------------------|--------------------|-----------------|
| Réglage grand débit ① | 0,5 mbar | 19 mm |
| Pression de réglage ② | 1,5 mbar | 5 mbar |
| Réglage débit d'all. ③ | 0,5 mbar | 19 mm |



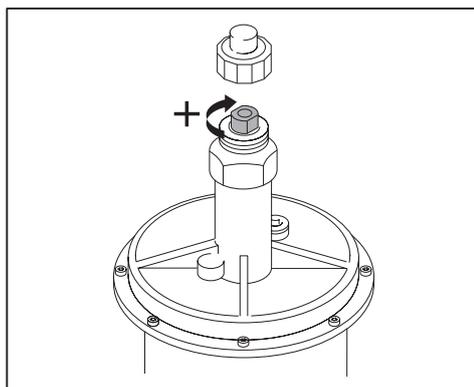
7.1.6 Réglage du régulateur FRS (option)

Uniquement nécessaire pour une pression de raccordement > 50 ... 300 mbar.

Si le ressort en place dans le régulateur est orange (5 ...20 mbar) :

- ▶ Tourner la vis de réglage dans le sens (+) jusqu'à la butée.
- ✓ La pression de raccordement est réduite à 20 mbar.
- ▶ Dans le tableau, sélectionner le réglage débit d'allumage pour une pression de raccordement de 20 mbar.

Ne plus modifier le réglage au régulateur.



7 Mise en service

7.1.7 Valeurs de réglage

Régler la chambre de mélange en fonction de la puissance brûleur nécessaire. Pour cela, adapter les positions déflecteur et volet d'air.

Déterminer les positions déflecteur et volet d'air



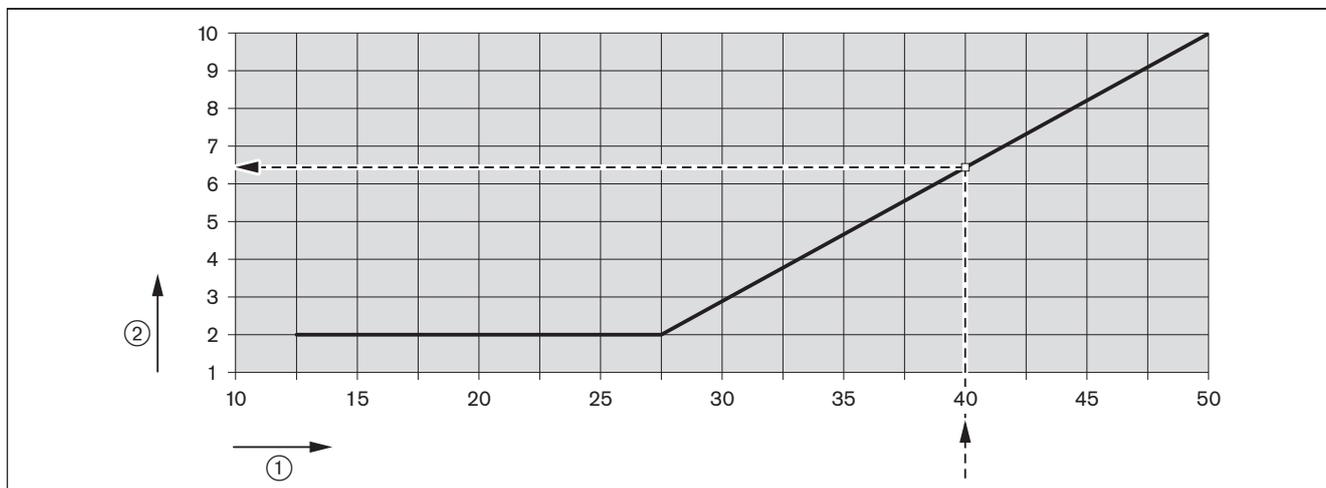
Le brûleur ne doit pas fonctionner en-dehors de sa plage de puissance [chap. 3.4.6].

► A l'aide du diagramme, déterminer et noter les positions déflecteur (cote X) et volet d'air nécessaires.

Exemple

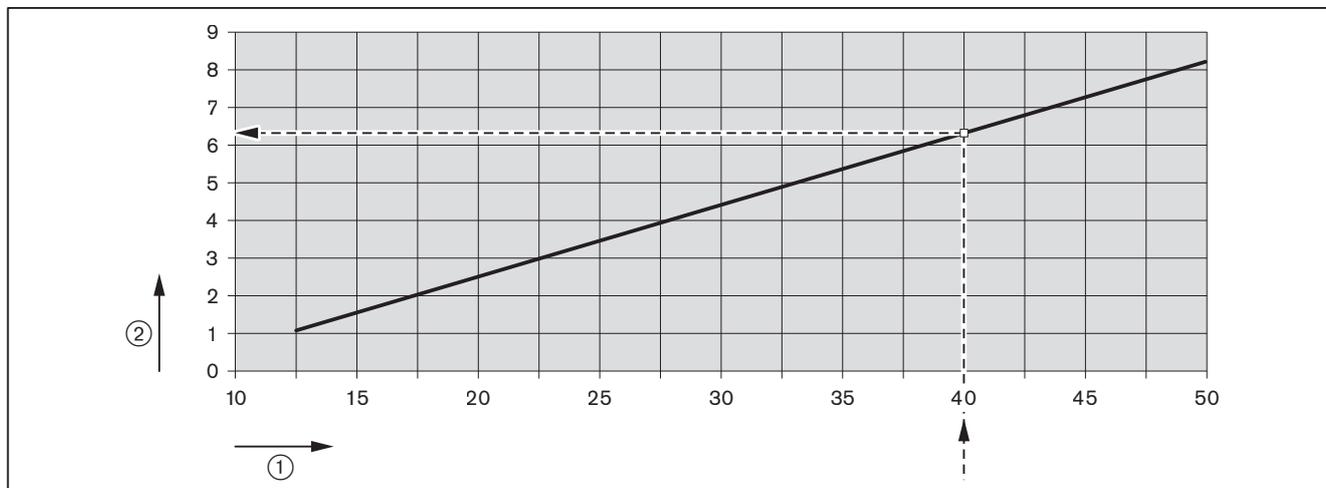
| | |
|------------------------------|--------|
| Puissance brûleur nécessaire | 40 kW |
| Position déflecteur (cote X) | 6,5 mm |
| Réglage des volets d'air | 6,2 |

Préréglages déflecteur



- ① Puissance brûleur [kW]
- ② Position déflecteur (cote X) [mm]

Préréglages volet d'air

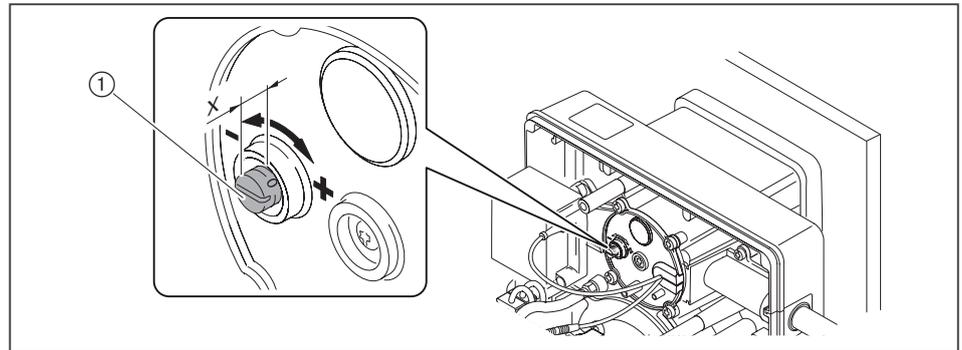


- ① Puissance brûleur [kW]
- ② Réglage volet d'air

Réglage du déflecteur

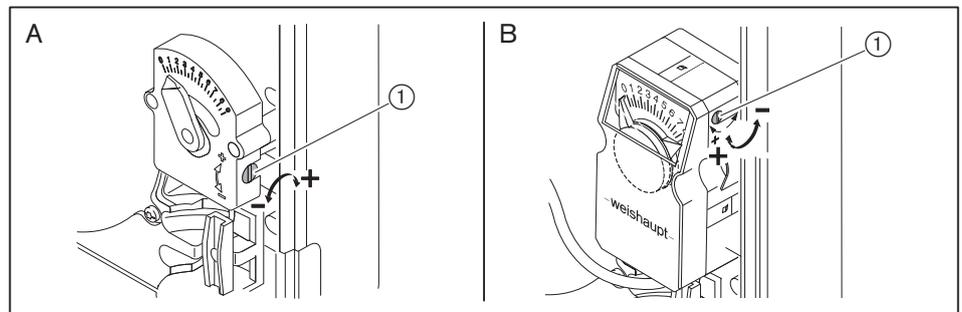
Pour cote X = 0 mm indicateur de position à ras avec le couvercle ligne de gicleur.

► Tourner la vis ① pour que la cote X corresponde à la valeur déterminée.



Réglage du volet d'air

► Tourner la vis de réglage ① jusqu'à ce que l'échelle indique la valeur déterminée.



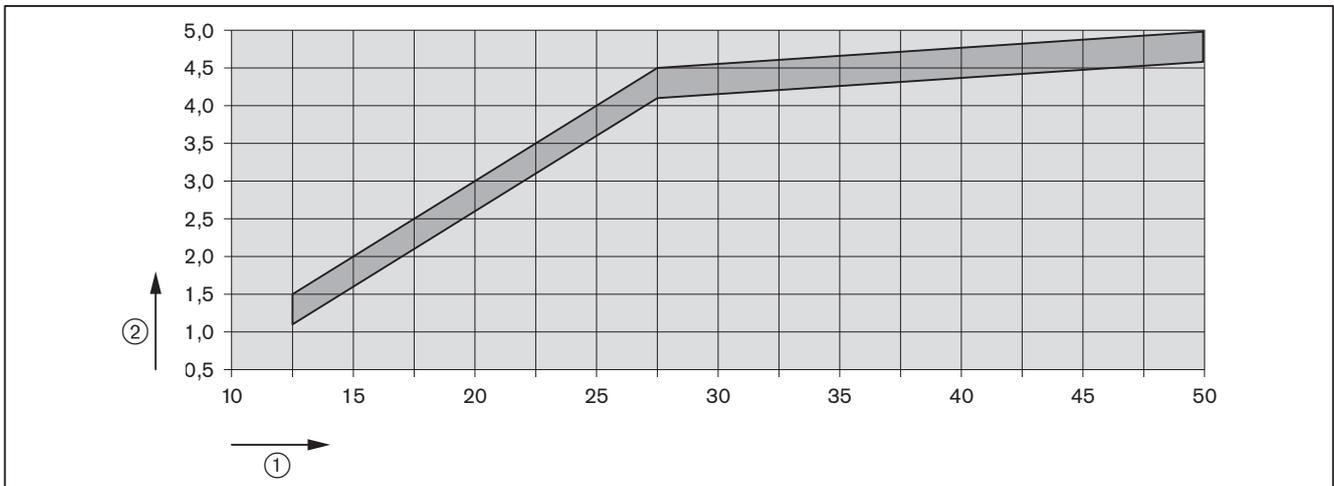
A Réglage manuel

B Servomoteur (option)

7 Mise en service

Déterminer la pression chambre de mélange

► A l'aide du diagramme, déterminer et noter la pression chambre de mélange en fonction de la puissance brûleur donnée.



- ① Puissance brûleur [kW]
- ② Pression chambre de mélange [mbar]
- Valeurs pouvant présenter un écart selon la perte de charge dans le foyer.

7.1.8 Préréglage des pressostats gaz et air

Le préréglage des pressostats est uniquement valable pour la mise en service. Après la mise en service, les pressostats doivent être réglés correctement [chap. 7.3].

| | |
|------------------------------|------------------------------------|
| Pressostat d'air | env. 2 mbar |
| Pressostat mini gaz | 5 mbar |
| Pressostat maxi gaz (option) | env. 2 fois la pression de réglage |

7.2 Réglage du brûleur



Danger de mort par électrocution

Le contact avec le système d'allumage peut entraîner un choc électrique.

- ▶ Éviter tout contact avec le système d'allumage pendant le processus d'allumage.

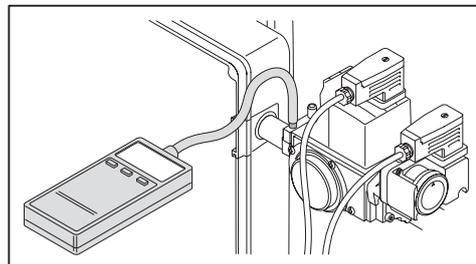
- ▶ Durant la mise en service, vérifier :
 - le signal de flamme [chap. 7.1.1],
 - la pression chambre de mélange [chap. 7.1.7].

1. Contrôler le déroulement du cycle

- ▶ Ouvrir le robinet à bille gaz.
- ✓ La pression gaz se crée dans la rampe.
- ▶ Refermer le robinet à bille gaz.
- ▶ Rétablir l'alimentation électrique.
- ✓ Voyant lumineux rouge.
- ▶ Appuyer 1 seconde sur le voyant lumineux.
- ✓ Le brûleur effectue son cycle [chap. 3.3.4].
- ▶ Contrôler le déroulement du cycle :
 - Ouverture des vannes.
 - Le pressostat gaz déclenche.
 - Le démarrage du brûleur est interrompu.
 - Le programme de manque gaz démarre (le voyant lumineux clignote rouge).

2. Régler la pression de réglage

- ▶ Ouvrir la prise de mesure pour la pression de réglage et raccorder l'appareil de mesure.



- ▶ Ouvrir le robinet à bille gaz.
- ▶ Appuyer sur le voyant lumineux du manager de combustion.
- ✓ Le programme de manque gaz est remis en arrière.
- ✓ Le brûleur effectue son cycle.
- ▶ Régler la pression de réglage déterminée au multibloc [chap. 7.1.5].

3. Réglage de la combustion

Lors du réglage, respecter les indications de puissance du fabricant de la chaudière et la plage de fonctionnement du brûleur [chap. 3.4.6].

- ▶ Contrôler la teneur en CO et éventuellement ajuster les valeurs de combustion en agissant sur le volet d'air resp. le déflecteur. Observer la pression chambre de mélange déterminée.
- ▶ Déterminer le débit gaz (volume réel V_r) à régler [chap. 7.6].
- ▶ Optimiser la pression de réglage jusqu'à ce que le débit gaz (V_r) est atteint.
- ▶ Contrôler les valeurs de combustion.
- ▶ Déterminer la limite de combustion et régler l'excès d'air en agissant sur le volet d'air et/ou le déflecteur [chap. 7.5].
- ▶ Refaire un débit gaz et éventuellement adapter.
- ▶ Régler à nouveau l'excès d'air.

4. Contrôler le comportement au démarrage

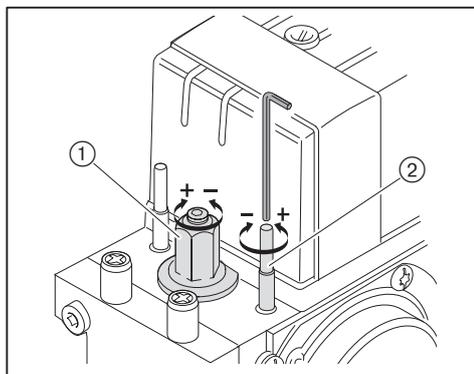
- ▶ Mettre le brûleur à l'arrêt et refaire un démarrage.
- ▶ Contrôler le comportement au démarrage et éventuellement corriger la position d'allumage.

Lorsque le débit d'allumage a été corrigé, la fonction de régulation du multibloc doit être contrôlée :

- ▶ Desserrer la vis de réglage ① (tourner dans le sens -).
- ✓ La pression de réglage chute d'env. 1 mbar.
- ▶ Régler la pression de réglage déterminée au multibloc et refaire un contrôle au démarrage.

Si la pression de réglage ne chute pas d'environ 1 mbar, le régulateur n'est pas réglable et est inactif :

- ▶ Pour le réglage du débit d'allumage ② tourner dans le sens - jusqu'à ce que la pression mesurée chute de 1 mbar.
- ▶ Régler la pression de réglage déterminée au multibloc et refaire un contrôle au démarrage.



7.3 Réglage des pressostats

7.3.1 Réglage des pressostats gaz

Régler le pressostat mini gaz

Lors du réglage, le point de commutation doit être contrôlé et éventuellement modifié.

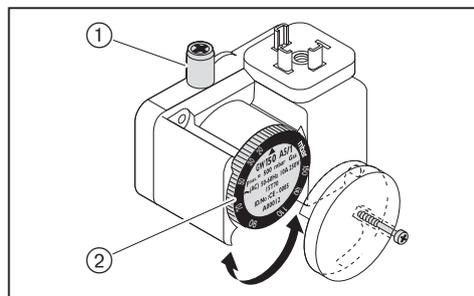
- ▶ Raccorder l'appareil de mesure de pression au pressostat mini gaz ①.
- ▶ Mettre le brûleur en service.
- ▶ Fermer lentement le robinet à bille gaz jusqu'à ce que soit :
 - la teneur en O₂ dans les fumées augmente au-delà de 7 %,
 - la stabilité de la flamme se dégrade visiblement,
 - la teneur en CO augmente,
 - ou que la pression gaz chute à 50 %.
- ▶ Déterminer la pression gaz.
- ▶ Ouvrir progressivement le robinet à bille gaz.
- ▶ Au disque de réglage ②, régler la pression déterminée pour le point de commutation.

Contrôler le point de commutation

- ▶ Remettre le brûleur en service.
- ▶ Fermer progressivement le robinet à bille gaz.
- ✓ Le pressostat gaz est correctement réglé si le programme manque gaz démarre.
- ✓ Si le brûleur se met en défaut ou que la combustion atteint un seuil critique, le pressostat gaz commute trop tard.

Si le brûleur se met en défaut :

- ▶ Augmenter le point de commutation sur le disque de réglage ②.
- ▶ Ouvrir progressivement le robinet à bille gaz.
- ▶ Contrôler à nouveau le point de commutation.



Régler le pressostat maxi gaz (option)

- ▶ Régler le pressostat maxi gaz à $1,3 \times P_{\text{grand débit gaz}}$ (pression d'écoulement en grand débit).

7.3.2 Réglage du pressostat d'air

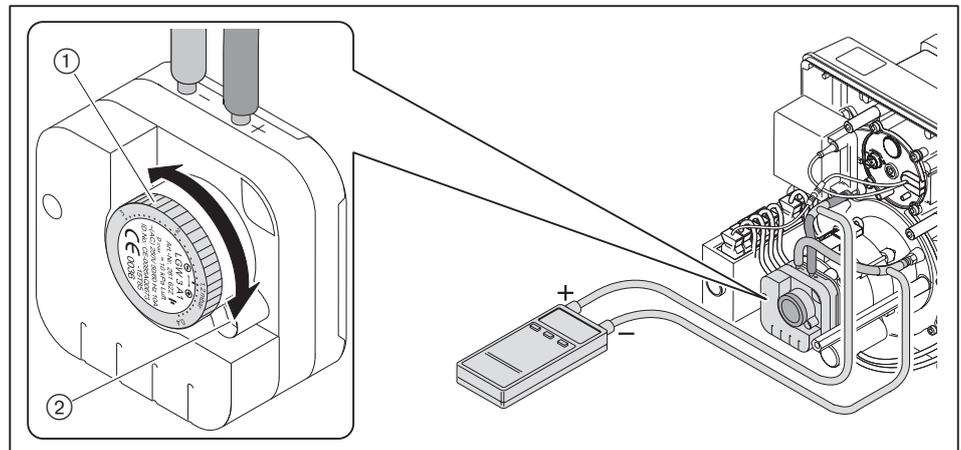
Lors du réglage, le point de commutation doit être contrôlé et éventuellement modifié.

- ▶ Raccorder le manomètre pour la mesure différentielle.
- ▶ Démarrer le brûleur.
- ▶ Déterminer la pression différentielle.
- ▶ Calculer le point de commutation (80 % de la pression différentielle la plus faible).
- ▶ Desserrer la vis ②.
- ▶ Régler le point de commutation déterminé au disque de réglage ①.
- ▶ Serrer la vis ②.

Exemple

| | |
|---|--|
| Pression différentielle | 3 mbar |
| Point de commutation du pressostat d'air (80 %) | $3 \text{ mbar} \times 0,8 = 2,4 \text{ mbar}$ |

Des influences liées à l'installation (par ex. conduit de fumées, générateur de chaleur, chaudière ou alimentation en air) peuvent nécessiter une modification de réglage du pressostat d'air.



7 Mise en service

7.4 Travaux de finition

- ▶ Contrôler les organes de régulation et de sécurité.
- ▶ Retirer les appareils de mesure de pression gaz et fermer toutes les prises de mesure.
- ▶ Terminer le contrôle d'étanchéité [chap. 7.1.3] de la rampe gaz (troisième phase de test).
- ▶ Reporter les valeurs de combustion et les réglages sur la carte d'inspection et/ou la feuille de mesures.
- ▶ Remettre le capot sur le brûleur.
- ▶ Informer l'utilisateur sur le fonctionnement de l'installation.
- ▶ Remettre une notice de montage et de mise en service à l'utilisateur en l'informant que ce document doit toujours être conservé sur l'installation.
- ▶ Informer l'utilisateur de l'obligation de réaliser un entretien annuel de son installation.

7.5 Contrôle de la combustion

Déterminer l'excès d'air

- ▶ Fermer lentement le(s) volet(s) d'air pour le point de fonctionnement concerné jusqu'à atteindre la limite de combustion (teneur en CO env. 100 ppm).
- ▶ Mesurer la teneur en O₂ et consigner la valeur.
- ▶ Lire l'excès d'air (λ).

Pour garantir un excès d'air correct, augmenter le facteur d'air :

- de 0,15 ... 0,2 (ce qui correspond à 15 ... 20 % d'excès d'air),
- supérieur à 0,2 dans des conditions difficiles, par ex. pour :
 - de l'air comburant vicié,
 - une température à l'aspiration instable,
 - un tirage cheminée instable.

Exemple

$$\lambda + 0,15 = \lambda^*$$

- ▶ Régler le facteur d'air (λ*) en veillant à ne pas dépasser une teneur en CO de 50 ppm.
- ▶ Mesurer et noter la teneur en O₂.

Contrôler la température des fumées

- ▶ Mesurer la température des fumées.
- ▶ Vérifier que la température des fumées correspond aux préconisations du constructeur de la chaudière.
- ▶ Eventuellement adapter la température des fumées, par exemple :
 - Augmenter la puissance brûleur en petit débit évite la formation de condensation dans les conduits de fumées sans dépasser la puissance max. de la chaudière (excepté dans les installations à condensation).
 - Réduire la puissance brûleur permet d'améliorer le rendement.
 - Respecter les consignes du constructeur de la chaudière.

Déterminer les pertes de fumées

- ▶ Mesurer la température de l'air comburant (t_L) à proximité du(des) volet(s) d'air.
- ▶ La teneur en oxygène (O₂) et la température des fumées (t_A) doivent être mesurées au même point.
- ▶ Calculer les pertes de fumées à partir de la formule suivante :

$$q_A = (t_A - t_L) \cdot \left(\frac{A_2}{21 - O_2} + B \right)$$

q_A Pertes de fumées [%]

t_A Température des fumées [°C]

t_L Température air comburant [°C]

O₂ Teneur en oxygène dans les fumées sèches [%]

| Facteurs combustibles | Gaz naturel | GPL |
|-----------------------|-------------|-------|
| A2 | 0,66 | 0,63 |
| B | 0,009 | 0,008 |

7 Mise en service

7.6 Déterminer le débit gaz

| Abréviations | Explications | Exemples |
|--------------|---|--------------------------------------|
| V_r | Volume réel [m ³ /h] Volume sous pression et en température mesuré au compteur (débit gaz). | - |
| V_N | Volume normatif [m ³ /h] Volume acceptant un gaz à 1013 mbar et 0°C. | - |
| f | Facteur de conversion | - |
| Q_N | Puissance brûleur [kW] | 50 kW |
| η | Rendement chaudière (par ex. 92 % \pm 0,92) | 0,92 |
| PCI | Pouvoir calorifique [kWh/m ³] (à 0°C et 1013 mbar) | 10,35 kW/m ³ (gaz nat. E) |
| t_{gaz} | Température gaz au compteur [°C] | 10°C |
| P_{gaz} | Pression gaz au compteur [mbar] | 25 mbar |
| P_{atmo} | Pression atmosphérique en mbar (voir tableau) | 500 m \pm 955 mbar |
| V_G | Débit gaz déterminé au compteur | 0,18 m ³ |
| T_M | Temps de mesure [secondes] | 120 secondes |

Déterminer le débit normatif

- ▶ Calculer le volume en Nm3 (V_N) à l'aide de la formule ci-après.

$$V_N = \frac{Q_N}{\eta \cdot PCI} \quad V_N = \frac{50 \text{ kW}}{0,92 \cdot 10,35 \text{ kW/m}^3} = 5,25 \text{ m}^3/\text{h}$$

Calculer le facteur de correction

- ▶ Relever la température gaz (t_{gaz}) et la pression gaz (P_{gaz}) au compteur.
- ▶ Déterminer la pression atmosphérique (P_{atmo}) à partir du tableau suivant.

| Altitude > Niv. mer (m) | 0 | 100 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 900 | 1000 | 1100 | 1200 | 1300 |
|-------------------------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| P_{atmo} en mbar | 1013 | 1001 | 990 | 978 | 966 | 955 | 943 | 932 | 921 | 910 | 899 | 888 | 877 | 866 |

- ▶ Calculer le facteur de correction (f) à l'aide de la formule suivante.

$$f = \frac{P_{atmo} + P_{gaz}}{1013} \cdot \frac{273}{273 + t_{gaz}} \quad f = \frac{955 + 25}{1013} \cdot \frac{273}{273 + 10} = 0,933$$

Déterminer le volume réel nécessaire (débit gaz)

$$V_r = \frac{V_N}{f} \quad V_r = \frac{5,25 \text{ m}^3/\text{h}}{0,933} = 5,63 \text{ m}^3/\text{h}$$

Déterminer le volume réel actuel (débit gaz)

- ▶ Mesurer le débit gaz V_G au compteur, le temps de mesure (T_M) doit être d'au moins 60 secondes.
- ▶ Calculer le débit réel (V_r) à l'aide de la formule ci-après.

$$V_r = \frac{3600 \cdot V_G}{T_M} \quad V_r = \frac{3600 \cdot 0,18 \text{ m}^3}{120 \text{ s}} = 5,4 \text{ m}^3/\text{h}$$

8 Mise hors service

Lors d'une interruption de fonctionnement :

- ▶ Mettre le brûleur à l'arrêt.
- ▶ Fermer les organes d'isolement.

9 Entretien

9.1 Consignes d'entretien



Risque d'explosion dû à une fuite de gaz

Des travaux mal réalisés peuvent entraîner des fuites de gaz et un risque d'explosion.

- ▶ Avant le début des travaux d'entretien, fermer les vannes de sécurité.
- ▶ Procéder avec précaution au démontage et au remontage des pièces susceptibles de véhiculer du gaz.
- ▶ Serrer parfaitement les vis des prises de mesure et contrôler leur étanchéité.



Danger de mort par électrocution

Les travaux sous tension peuvent conduire à des électrocutions.

- ▶ Avant de débiter les travaux d'entretien, mettre l'installation hors tension.
- ▶ Sécuriser l'installation contre tout réenclenchement intempestif.



Risques de brûlures liés à des composants chauds

Le contact avec certains composants pouvant atteindre des températures élevées peut entraîner des brûlures.

- ▶ Laisser refroidir ces éléments avant de les toucher.

L'entretien peut uniquement être réalisé par du personnel qualifié. L'installation doit être entretenue une fois par an. Selon la configuration de l'installation, des contrôles complémentaires peuvent s'avérer nécessaires.

Les composants du système soumis à une usure plus rapide ou ayant une durée de vie plus courte ou encore dont la préconisation de durée de vie arrive à échéance avant le prochain entretien, doivent alors être remplacés à titre préventif.

Les prescriptions de longévité des composants sont répertoriées dans la procédure d'entretien [chap. 9.2].



Weishaupt conseille la souscription d'un contrat d'entretien afin d'assurer un contrôle régulier.

Les composants ci-dessous doivent être remplacés et en aucun cas être remis en état :

- le manager de combustion,
- la cellule de flamme,
- le servomoteur,
- le multibloc,
- le régulateur,
- les pressostats.

Avant chaque entretien

- ▶ Avant de débiter les travaux d'entretien, informer l'utilisateur.
- ▶ Mettre l'installation hors tension et la sécuriser contre tout réenclenchement intempestif.
- ▶ Fermer les organes d'isolement.
- ▶ Retirer le capot.
- ▶ Débrancher le connecteur de la commande chaudière sur le manager de combustion.

Après chaque entretien



Danger de mort par électrocution

Le contact avec le système d'allumage peut entraîner un choc électrique.

- ▶ Éviter tout contact avec le système d'allumage pendant le processus d'allumage.

- ▶ Contrôler l'étanchéité des composants véhiculant du gaz.
- ▶ Contrôler le fonctionnement des éléments suivants :
 - l'allumage,
 - la surveillance de flamme,
 - les éléments véhiculant du gaz (pression de raccordement gaz et pression de réglage),
 - les pressostats,
 - les systèmes de régulation et de sécurité.
- ▶ Contrôler les valeurs de combustion et éventuellement reprendre le réglage du brûleur.
- ▶ Reporter les valeurs de combustion et les réglages sur la carte d'inspection.
- ▶ Remettre le capot.

9.2 Procédure d'entretien

| Composants | Critère / Prescriptions de longévité ⁽¹⁾ | Opération à réaliser |
|------------------------------|--|---|
| Turbine | Encrassement | ▶ Nettoyer. |
| | Présence de dommages | ▶ Remplacer. |
| Volute d'aspiration | Encrassement | ▶ Nettoyer. |
| Volet d'air | Encrassement | ▶ Nettoyer. |
| Pressostat d'air | Point de commutation | ▶ Contrôler. |
| | 250 000 démarrages ou 10 ans ⁽²⁾ | ▶ Remplacer. |
| Câble d'allumage | Présence de dommages | ▶ Remplacer. |
| Electrode d'allumage | Encrassement | ▶ Nettoyer. |
| | Usure/Présente des dommages | ▶ Remplacer. |
| Manager de combustion | 250 000 démarrages ou 10 ans ⁽²⁾ | ▶ Remplacer. |
| Câble d'ionisation | Présence de dommages | ▶ Remplacer. |
| Electrode d'ionisation | Encrassement | ▶ Nettoyer. |
| | Usure/Présente des dommages | ▶ Remplacer. Conseil : au moins tous les 2 ans |
| Tube de combustion/Défecteur | Encrassement | ▶ Nettoyer. |
| | Présence de dommages | ▶ Remplacer. |
| du multibloc | Fonctionnement/Etanchéité 250 000 démarrages ou 10 ans ⁽²⁾ | ▶ Remplacer. |
| Régulateur gaz | Pression de réglage | ▶ Contrôler. |
| | Fonctionnement/Etanchéité | ▶ Remplacer. |
| | 15 ans | ▶ Remplacer. |
| Pressostat gaz | Point de commutation | ▶ Contrôler. |
| | 50 000 démarrages ou 10 ans ⁽²⁾ | ▶ Remplacer. |

⁽¹⁾ La prescription de longévité indiquée est valable pour les interventions sur des installations de chauffage, des chaudières eau chaude ou vapeur ainsi que les process industriels selon EN 746.

⁽²⁾ Si l'un des critères est atteint, procéder comme indiqué.

9 Entretien

9.3 Démontage et remontage de la chambre de mélange

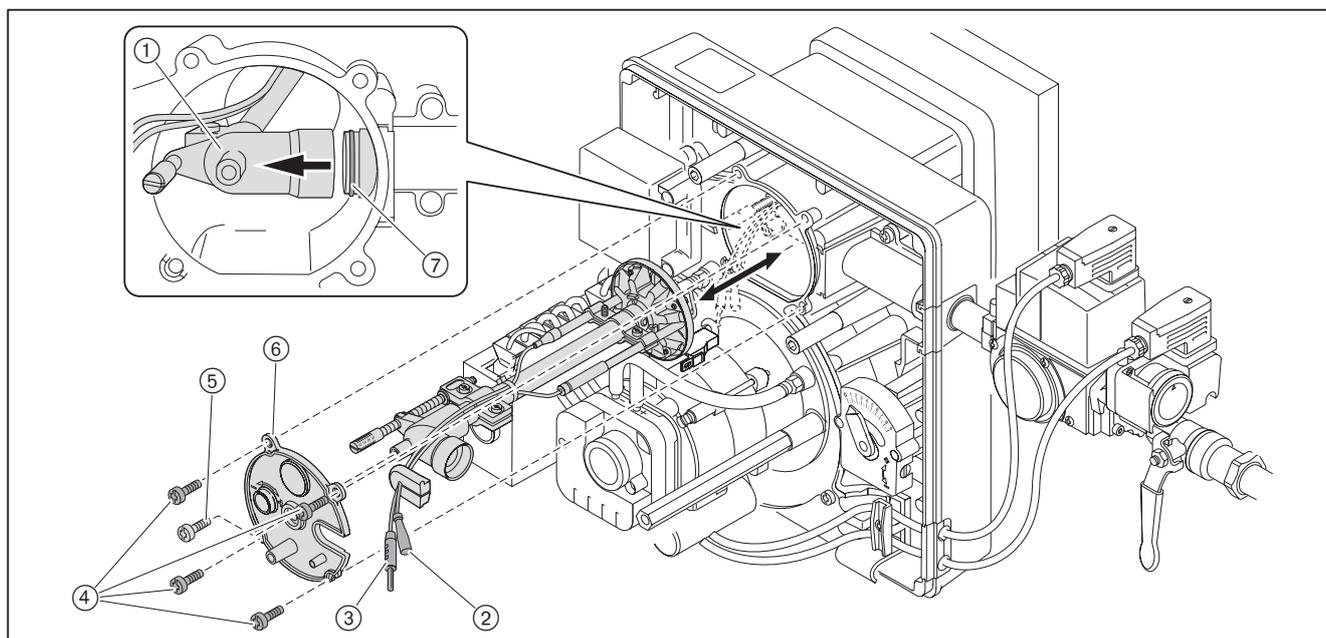
Respecter les consignes d'entretien [chap. 9.1].

Démontage

- ▶ Débrancher le câble d'ionisation ③.
- ▶ Débrancher le câble d'allumage ②.
- ▶ Retirer les vis ④.
- ▶ Retirer la vis ⑤ et enlever le couvercle de la ligne de gicleur ⑥.
- ▶ Pousser la chambre de mélange sur le côté ① et la sortir.

Remontage

- ▶ Procéder au remontage de la chambre de mélange dans le sens inverse de la dépose tout en vérifiant la tenue et la propreté du joint ⑦.



9.4 Réglage de la chambre de mélange

Respecter les consignes d'entretien [chap. 9.1].

L'écart entre le déflecteur et la tête de combustion S1 ne peut pas être mesuré lorsque le brûleur est monté. Cela est uniquement possible indirectement avec la cote Lx lorsque la chambre de mélange est démontée.



La cote Lx se modifie en fonction de la rallonge de tête mise en place.

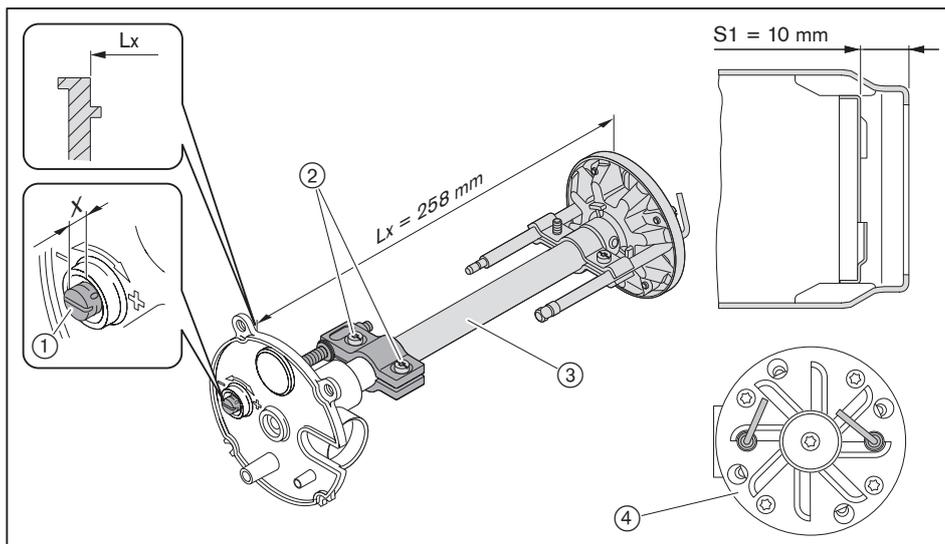
- ▶ Démontez la chambre de mélange [chap. 9.3].
- ▶ Remettez le couvercle de la ligne de gicleur sur la chambre de mélange.
- ▶ Tournez la vis de réglage ① jusqu'à ce qu'elle ferme d'aplomb avec le couvercle de la ligne de gicleur (cote X = 0 mm).
- ▶ Contrôlez la cote Lx.

Si la valeur présente un écart par rapport à la cote Lx :

- ▶ Défaitez les vis ②.
- ▶ Déplacez le tube ③ jusqu'à ce que la cote Lx soit atteinte.
- ▶ Resserrer les vis ②.

Lorsque les vis ② sont desserrées :

- ▶ Contrôlez la position des électrodes et des perçages gaz ④.

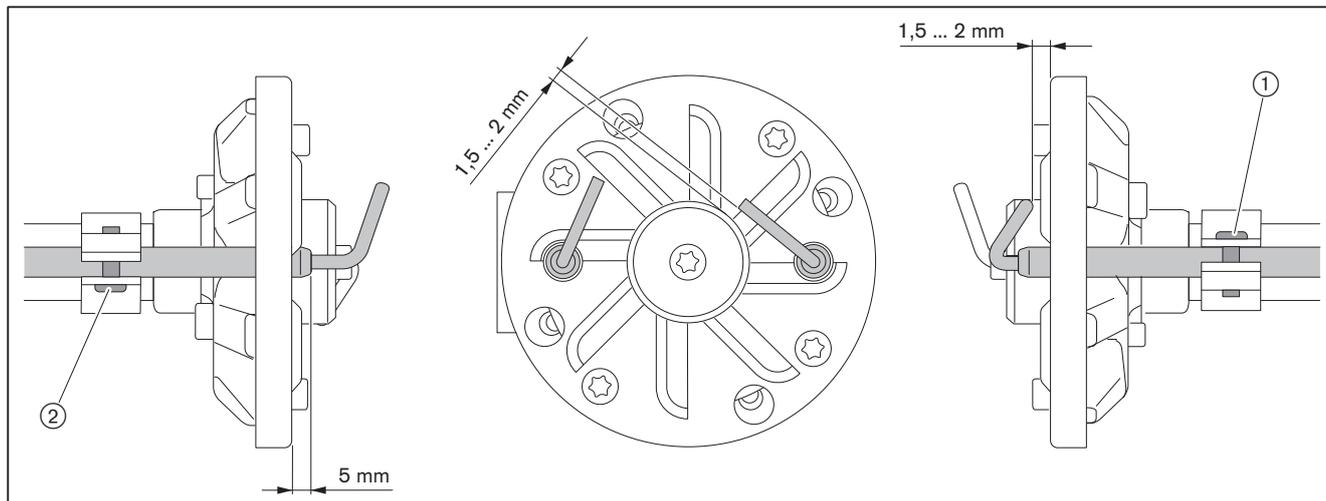


9 Entretien

9.5 Réglage des électrodes d'ionisation et d'allumage

Respecter les consignes d'entretien [chap. 9.1].

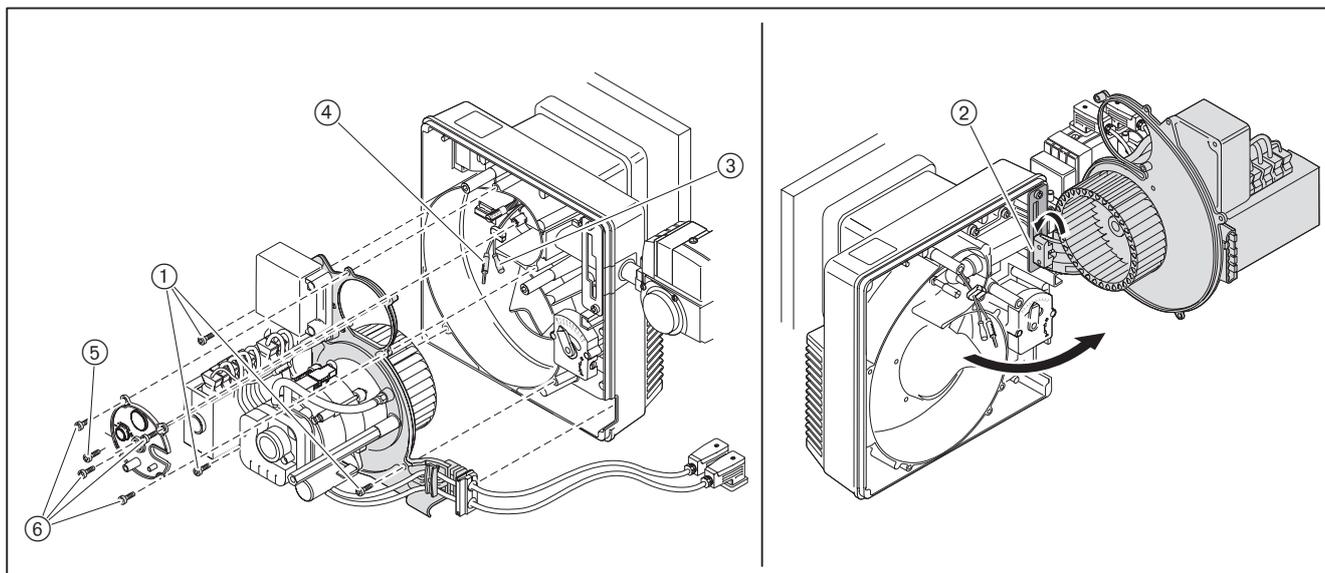
- ▶ Démontez la chambre de mélange [chap. 9.3].
- ▶ Desserrer la vis ①.
- ▶ Régler l'électrode d'allumage et resserrer la vis.
- ▶ Desserrer la vis ②.
- ▶ Régler l'électrode d'ionisation et resserrer la vis.



9.6 Position d'entretien

Respecter les consignes d'entretien [chap. 9.1].

- ▶ Débrancher les câbles d'ionisation ④ et d'allumage ③.
- ▶ Retirer les vis ⑥.
- ▶ Retirer la vis ⑤ et enlever le couvercle de la ligne de gicleur.
- ▶ Eventuellement débrancher la fiche du servomoteur.
- ▶ Maintenir le couvercle de la carcasse et retirer les vis ①.
- ▶ Mettre le couvercle carcasse en position de service ②.



9.7 Démontage et remontage de la turbine

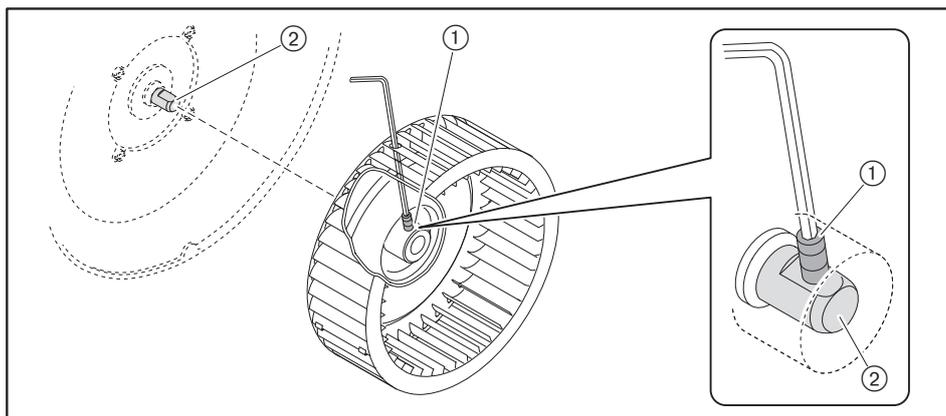
Respecter les consignes d'entretien [chap. 9.1].

Démontage

- ▶ Accrocher le couvercle de la carcasse en position d'entretien [chap. 9.6].
- ▶ Desserrer la vis Allen ① et sortir la turbine.

Remontage

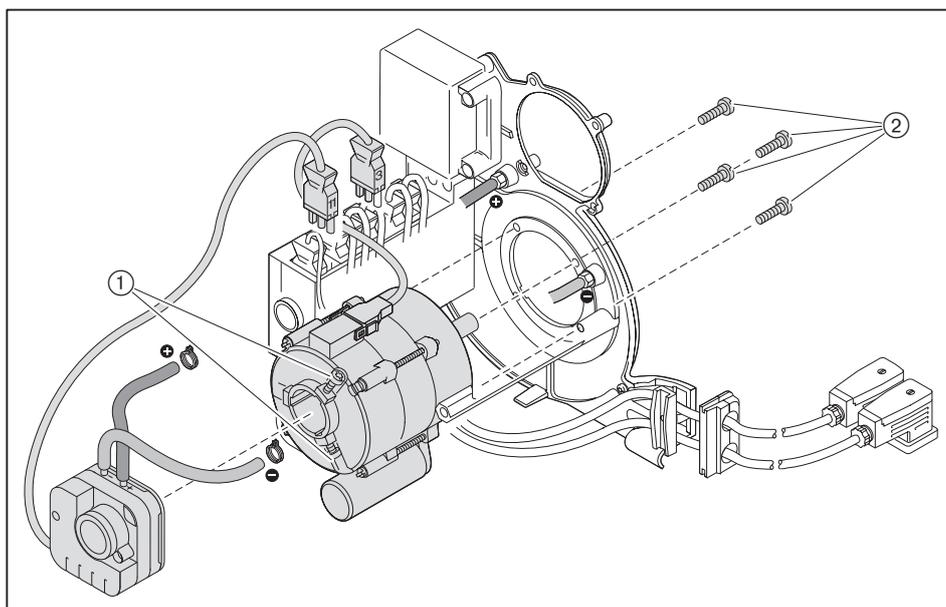
- ▶ Remonter la turbine dans le sens inverse de la dépose, et :
 - vérifier la bonne mise en place sur l'axe moteur ②,
 - visser le nouveau goujon ①,
 - contrôler le libre mouvement de la turbine en la faisant tourner.



9.8 Démontage du moteur brûleur

Respecter les consignes d'entretien [chap. 9.1].

- ▶ Démontez la turbine [chap. 9.7].
- ▶ Débrancher les fiches n° 3 et 11.
- ▶ Retirer le flexible + et -.
- ▶ Desserrer les vis ① et retirer le pressostat d'air.
- ▶ Maintenir le moteur et retirer les vis ②.
- ▶ Retirer le moteur.

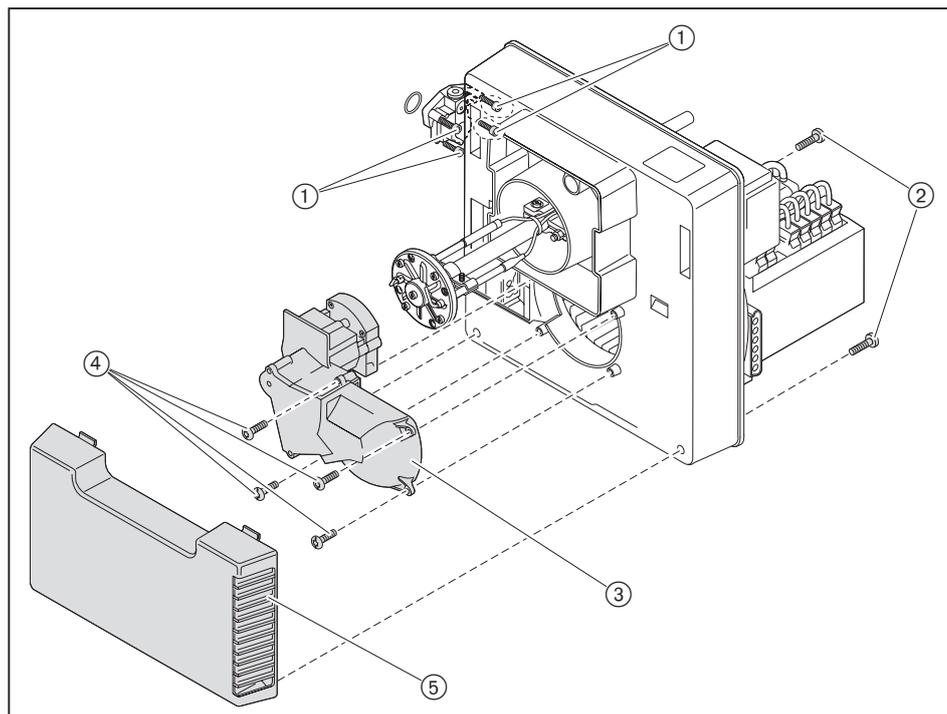


9.9 Démontage et remontage de la volute d'air

Respecter les consignes d'entretien [chap. 9.1].

Démontage

- ▶ Retirer les vis ①.
- ▶ Démontez le brûleur de la chaudière [chap. 4.2].
- ▶ Eventuellement débrancher la fiche du servomoteur.
- ▶ Retirer les vis ②.
- ▶ Retirer la volute d'aspiration ⑤.
- ▶ Retirer les vis ④.
- ▶ Retirer la volute d'air ③.



Remontage

- ▶ Remonter la volute d'air dans le sens inverse de la dépose.
- ▶ Effectuer un contrôle d'étanchéité [chap. 7.1.3].

9 Entretien

9.10 Remplacement de la bobine du multibloc

Respecter les consignes d'entretien [chap. 9.1].



Détérioration de la platine par des décharges électrostatiques

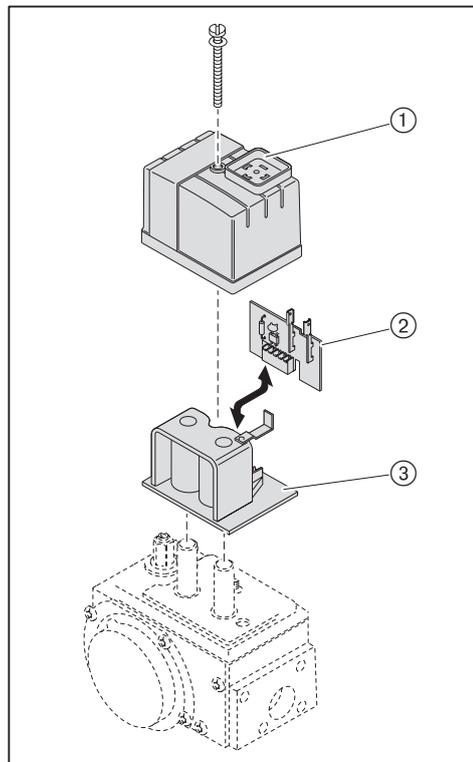
La platine peut être détériorée par contact.

- ▶ Ne pas toucher la platine ni les composants.
- ▶ Décharger l'énergie statique de l'intervenant, par exemple en touchant une partie métallique.



Lors du remplacement de la bobine électromagnétique, vérifier la tension et le numéro de la bobine.

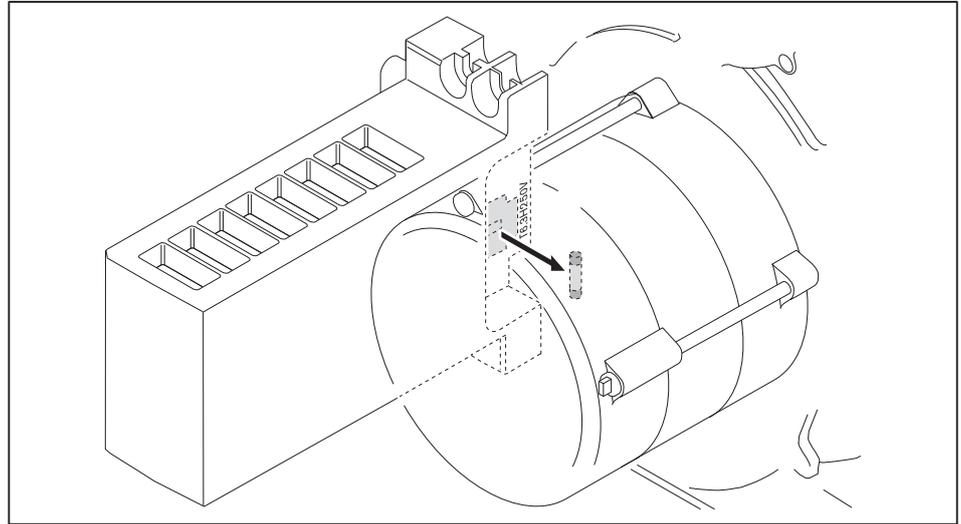
- ▶ Desserrer le capot ①.
- ▶ Débrancher la platine ② et éventuellement la remplacer.
- ▶ Remplacer la bobine électromagnétique ③.



9.11 Remplacement du fusible

Respecter les consignes d'entretien [chap. 9.1].

- ▶ Débrancher toutes les fiches du manager de combustion.
- ▶ Enlever les vis du manager de combustion.
- ▶ Retirer le manager de combustion.
- ▶ Remplacer le fusible (T6,3H, IEC 127-2/5).



10 Recherche de défauts

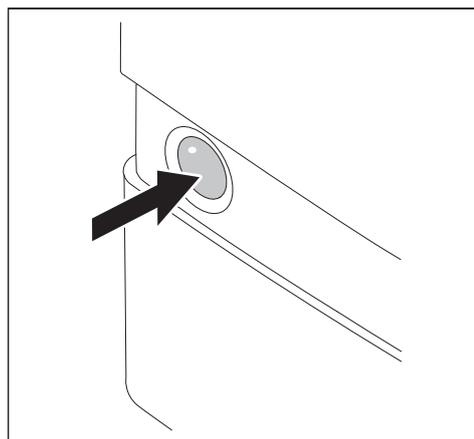
10 Recherche de défauts

10.1 Procédure en cas de panne

Le manager de combustion détecte les dysfonctionnements du brûleur et les signale à l'aide d'un voyant lumineux.

Les affichages suivants sont possibles :

- Voyant lumineux éteint [chap. 10.1.1],
- Voyant lumineux rouge [chap. 10.1.2],
- Voyant lumineux clignotant [chap. 10.1.3].



10.1.1 Voyant lumineux éteint

Les erreurs ci-dessous peuvent être supprimées par l'utilisateur :

| Erreur | Cause | Remède |
|---------------------------|--|---|
| Brûleur ne fonctionne pas | Le fusible externe a déclenché ⁽¹⁾ | ► Contrôler le fusible. |
| | Le thermostat de chauffage n'est pas enclenché | ► Enclencher le thermostat de chauffage. |
| | Le thermostat limiteur ou le thermostat de sécurité de la chaudière a déclenché ⁽¹⁾ | ► Déverrouiller le thermostat limiteur ou de sécurité sur la chaudière. |
| | La sécurité manque d'eau de la chaudière a déclenché ⁽¹⁾ | ► Rajouter de l'eau. ► Déverrouiller la sécurité manque d'eau sur la chaudière. |
| | Thermostat ou pressostat chaudière mal réglé | ► Régler le thermostat ou pressostat chaudière. |
| | Régulation chaudière ou circuit de chauffage ne fonctionne pas ou mal réglé | ► Contrôler le fonctionnement et le réglage de la régulation chaudière ou circuit de chauffage. |

⁽¹⁾ Si le problème persiste, prévenir le service après-vente Weishaupt ou l'installateur.

10.1.2 Voyant lumineux rouge

Un défaut est présent. Le brûleur est verrouillé. Avant de réarmer, il est possible de lire le code erreur pour en connaître la cause.

Lire le code erreur

5 secondes après l'apparition d'une erreur, celle-ci est analysée et peut être lue.

- ▶ Appuyer 5 secondes sur le voyant lumineux.
- ✓ Le voyant lumineux clignote orange un court instant.
- ✓ Le voyant lumineux clignote rouge.
- ▶ Entre les pauses, compter les clignotements et noter.
- ▶ Supprimer la cause de l'erreur, voir tableau.

Déverrouillage



Dommages provenant d'une suppression de défaut incorrecte

Une suppression de défaut incorrecte peut entraîner des dégradations matérielles, voire même des blessures corporelles graves.

- ▶ Ne jamais réaliser plus de 2 déverrouillages successifs.
- ▶ Les pannes doivent être résolues par du personnel compétent.

- ▶ Appuyer 1 seconde sur le voyant lumineux.
- ✓ Le signal rouge s'éteint.
- ✓ Le brûleur est déverrouillé.

10 Recherche de défauts

Code erreur avec verrouillage

Les défauts suivants doivent exclusivement être supprimés par du personnel qualifié :

| Codes défauts | Erreur | Cause | Remède |
|--|--|--|---|
| 2 x clignotant Pas de flamme, fin du temps de sécurité | Pas de formation de flamme | Electrode d'allumage mal réglée | ▶ Régler l'électrode d'allumage [chap. 9.5]. |
| | | Electrode d'allumage sale ou humide | ▶ Nettoyer l'électrode d'allumage. |
| | | Isolant fissuré | ▶ Remplacer l'électrode d'allumage. |
| | | Câble d'allumage défectueux | ▶ Remplacer le câble d'allumage. |
| | | Allumeur électronique défectueux | ▶ Remplacer l'allumeur électronique. |
| | La double vanne gaz n'ouvre pas | Câble défectueux | ▶ Contrôler le câble, éventuellement le remplacer. |
| | | Bobine défectueuse | ▶ Remplacer la bobine [chap. 9.10]. |
| | Le manager de combustion ne détecte aucun signal de flamme | Absence de courant d'ionisation ou courant trop faible | ▶ Mesurer le courant d'ionisation [chap. 7.1.1]. |
| | | | ▶ Régler l'électrode d'ionisation [chap. 9.5]. |
| | | | ▶ Contrôler la résistivité des connexions (bornes, connecteurs). |
| | | Electrode d'ionisation usée | ▶ Reprendre le réglage du brûleur. |
| | | | ▶ Au secondaire du transformateur d'isolement, le conducteur faisant office de neutre doit être mis à la terre. |
| ▶ Remplacer l'électrode d'ionisation. | | | |
| | Câble d'ionisation défectueux | ▶ Remplacer le câble. | |
| | | | |
| | | | |
| 3 x clignotant Défaut pressostat air | Le pressostat d'air ne commute pas | Raccordement des flexibles non étanche | ▶ Contrôler les flexibles du pressostat d'air. |
| | | Pressostat d'air mal réglé | ▶ Régler le pressostat d'air [chap. 7.3.2]. |
| | | Câble défectueux | ▶ Contrôler le câble, éventuellement le remplacer. |
| | | Pressostat d'air défectueux | ▶ Contrôler le pressostat d'air, évtl. le remplacer. |
| | Le moteur brûleur ne démarre pas | Condensateur défectueux | ▶ Remplacer le condensateur. |
| | | Câble défectueux | ▶ Contrôler le câble, éventuellement le remplacer. |
| | | Moteur brûleur défectueux | ▶ Contrôler le moteur brûleur, évtl. le remplacer. |

Les défauts suivants doivent exclusivement être supprimés par du personnel qualifié :

| Codes défauts | Erreur | Cause | Remède |
|--|--|---------------------------------------|--|
| 4 x clignotant Simulation de flamme/ lumière étrangère | Signal de flamme avant ou après le fonctionnement | Présence de courant d'ionisation | Détection lumière étrangère à partir de 0,8 µA. ▶ Rechercher et supprimer l'influence perturbatrice. |
| | | Electrode d'ionisation défectueuse | ▶ Contrôler l'électrode d'ionisation, éventuellement remplacer. |
| 7 x clignotant Disparition de flamme en fonctionnement | Courant de cellule trop faible | Brûleur mal réglé | ▶ Contrôler le réglage du brûleur. ▶ Contrôler le signal de flamme. |
| | | Electrode d'ionisation encrassée | ▶ Nettoyer l'électrode d'ionisation. |
| | | Electrode d'ionisation mal réglée | ▶ Régler l'électrode d'ionisation [chap. 9.5]. |
| | | Electrode d'ionisation défectueuse | ▶ Contrôler l'électrode d'ionisation, éventuellement remplacer. |
| 8 x clignotant Défaut pressostat gaz | Le pressostat gaz ne commute pas | Pressostat gaz mal réglé | ▶ Régler le pressostat gaz [chap. 7.3.1]. |
| | | Pressostat gaz défectueux | ▶ Contrôler éventuellement remplacer le pressostat gaz. |
| 10 x clignotant Défaut manager de combustion | Le brûleur ne démarre pas | Les paramètres ont été modifiés | ▶ Déverrouiller le brûleur [chap. 10.1.2]. |
| | | Manager de combustion défectueux | ▶ Déverrouiller le brûleur [chap. 10.1.2], en cas de réapparition remplacer le manager de combustion. |

10 Recherche de défauts

10.1.3 Voyant lumineux clignotant

Un dysfonctionnement a été détecté. Le brûleur n'est pas verrouillé. Lorsque la cause du défaut a été supprimée, le code erreur s'efface.

Code erreur sans verrouillage

Les défauts suivants doivent exclusivement être supprimés par du personnel qualifié :

| Codes défauts | Cause | Remède |
|-----------------------------------|--|---|
| vert/rouge clignotant | Signal de flamme présent lors de la demande de chaleur | ▶ Rechercher et supprimer l'influence perturbatrice. |
| | Formation de flamme par inétanchéité de la vanne gaz | ▶ Remplacer le multibloc. |
| rouge/orange clignot. avec pause | Surtension | ▶ Contrôler l'alimentation électrique. |
| orange/rouge clignotant | Sous-tension | ▶ Contrôler l'alimentation électrique. |
| | Fusible de protection interne (F7) défectueux | ▶ Remplacer le fusible [chap. 9.11]. |
| | Défaut manager de combustion | ▶ Remplacer le manager de combustion. |
| rouge clignotant | La fiche avec shunt n° 2 est manquante | ▶ Brancher la fiche n° 2 avec shunt. |
| | Manque gaz | ▶ Contrôler la pression de raccordement gaz. ▶ Régler le pressostat gaz [chap. 7.3.1]. ▶ Contrôler le pressostat gaz. |
| orange puis rouge après 2 minutes | Le pressostat d'air ne commute pas | ▶ Régler le pressostat d'air [chap. 7.3.2]. ▶ Contrôler le pressostat d'air. ▶ Au pressostat d'air pour l'aspiration d'air extérieur, contrôler l'amenée d'air. |
| vert clignotant | Fonctionnement avec signal de flamme faible | Courant d'ionisation minimal 1,5 µA. ▶ Contrôler le réglage du brûleur. |
| | Electrode d'ionisation encrassée | ▶ Nettoyer l'électrode d'ionisation. |
| | Electrode d'ionisation défectueuse | ▶ Remplacer l'électrode d'ionisation. |
| rouge scintillant | Mode OCl activé (non utilisé) | ▶ Appuyer plus de 5 secondes sur le voyant lumineux. ✓ Le manager de combustion passe en mode fonctionnement. |

10.2 Problèmes de fonctionnement

Les défauts suivants doivent exclusivement être supprimés par du personnel qualifié :

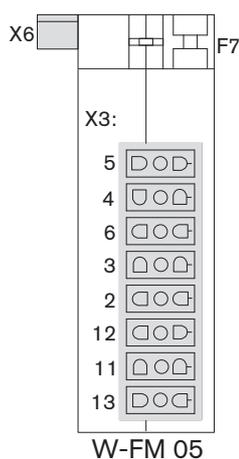
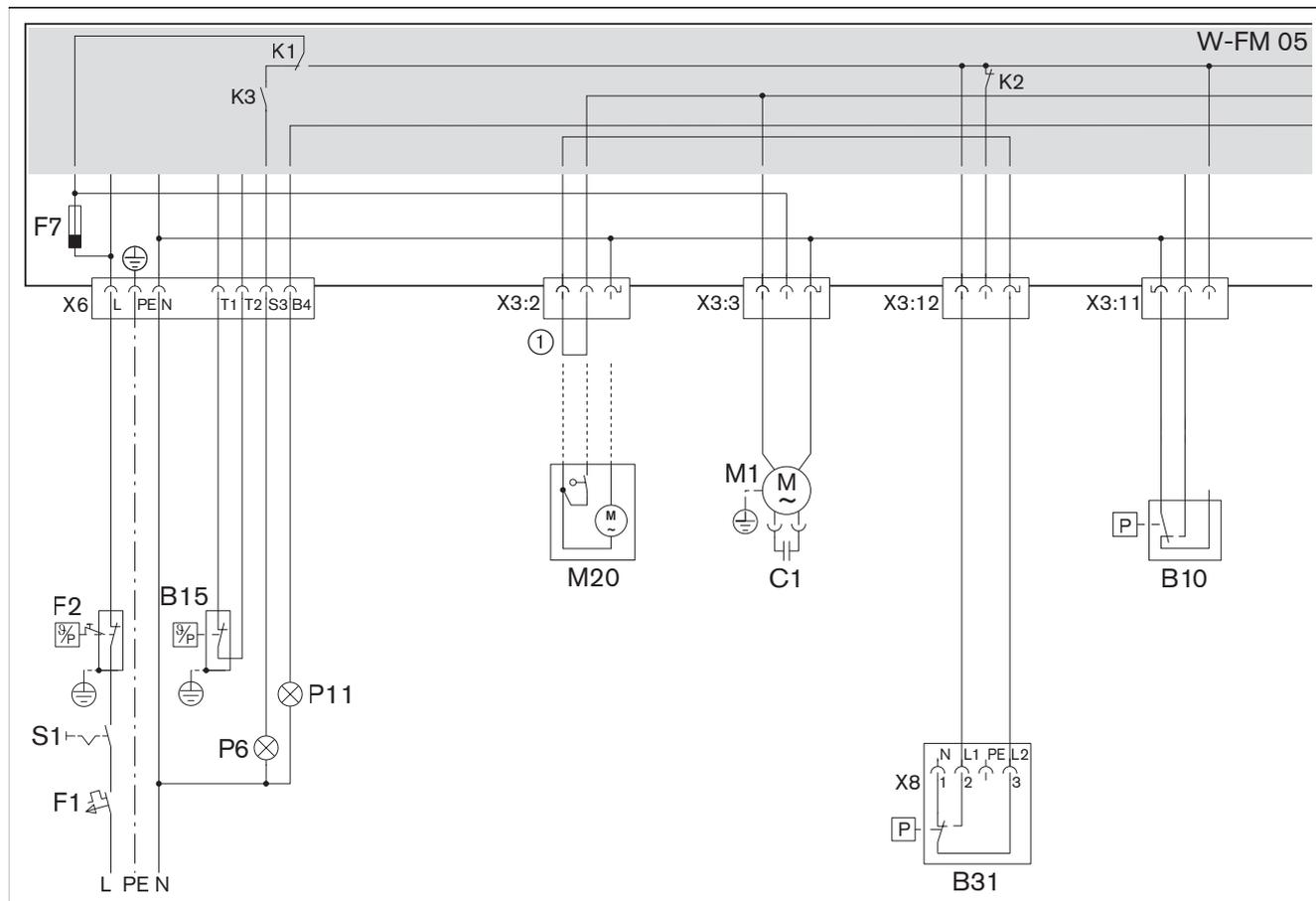
| Constat | Cause | Remède |
|---|--|--|
| Mauvais comportement du brûleur au démarrage | Pression chambre de mélange trop élevée | ▶ Réduire la pression chambre de mélange en position d'allumage. |
| | Electrode d'allumage mal réglée | ▶ Régler l'électrode d'allumage [chap. 9.5]. |
| | Mauvais réglage de la chambre de mélange | ▶ Régler la chambre de mélange [chap. 9.4]. |
| | Débit d'allumage mal réglé | ▶ Régler le débit d'allumage [chap. 7.2]. |
| Pulsations importantes de la flamme resp. vibrations du brûleur | Mauvais réglage de la chambre de mélange | ▶ Régler la chambre de mélange [chap. 9.4]. |
| | Débit d'air comburant mal réglé | ▶ Reprendre le réglage du brûleur. |
| Instabilité de la flamme | Pression chambre de mélange trop élevée | ▶ Diminuer la pression chambre de mélange. |

11 Documentations techniques

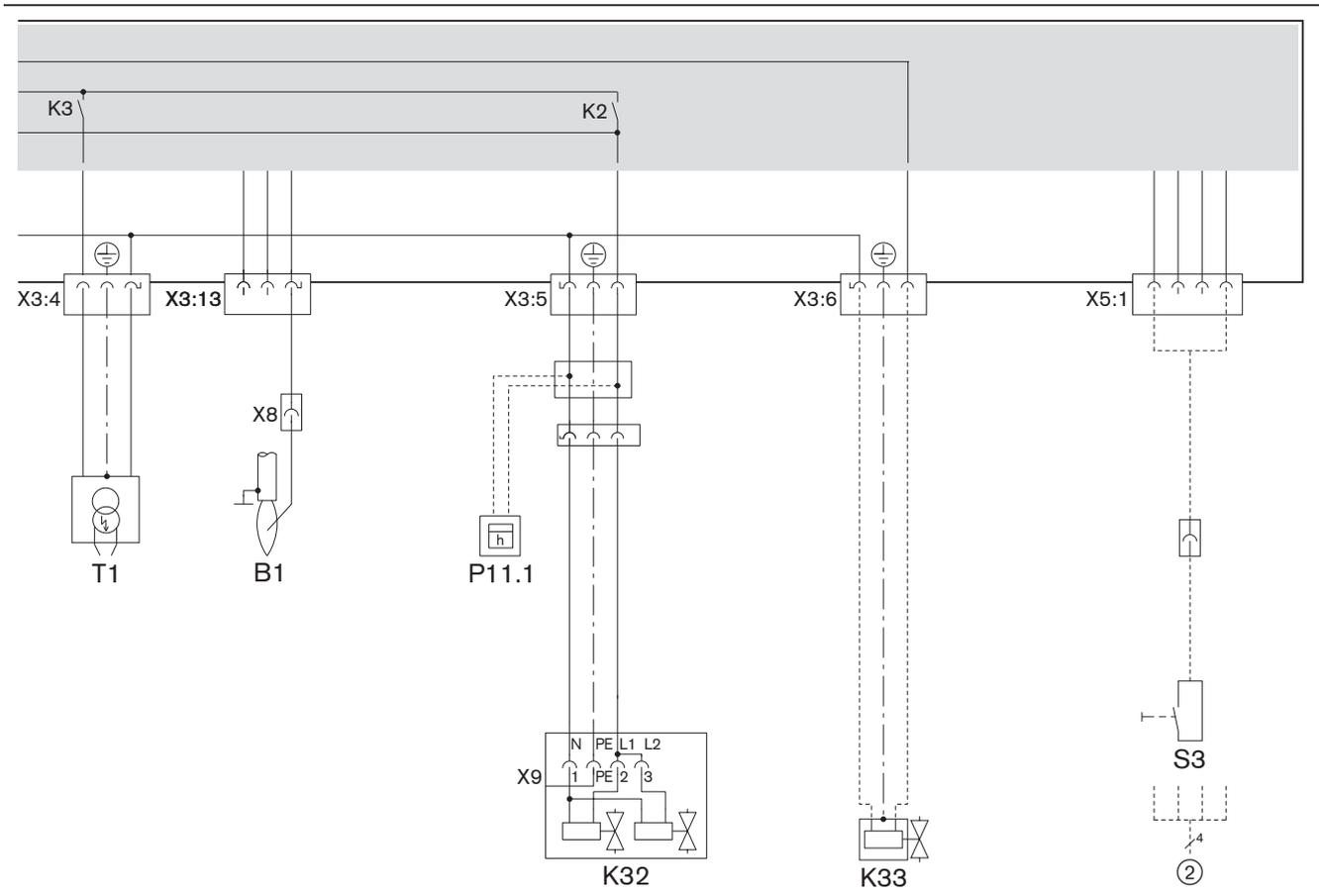
11 Documentations techniques

11.1 Schéma électrique

Dans le cas d'une exécution spéciale, respecter le schéma électrique livré avec le brûleur.



- C1 Condensateur moteur
- F1 Fusible externe (max 16 AB)
- F2 Pressostat ou thermostat de sécurité
- F7 Fusible de protection interne (T6,3H, IEC 127-2/5)
- B10 Pressostat d'air
- B31 Pressostat mini gaz
- B15 Pressostat ou thermostat de réglage
- P6 Voyant défaut (option)
- P11 Voyant fonctionnement (option)
- M1 Moteur brûleur
- M20 Servomoteur volet d'air (option)
- S1 Interrupteur de commande
- ① Pont pour régulateur d'air avec réglage manuel



- B1 Cellule de flamme
- P11.1 Compteur horaire (option)
- S3 Réarmement à distance (option)
- T1 Transfo d'allumage
- K32 Double vanne gaz
- K33 Vanne GPL externe
- ② Liaison bus (option)

11 Documentations techniques

11.2 Tableau de conversion unité de pression

| Bar | Pascal | | | |
|----------|-----------|--------|-------|---------|
| | Pa | hPa | kPa | MPa |
| 0,1 mbar | 10 | 0,1 | 0,01 | 0,00001 |
| 1 mbar | 100 | 1 | 0,1 | 0,0001 |
| 10 mbar | 1 000 | 10 | 1 | 0,001 |
| 100 mbar | 10 000 | 100 | 10 | 0,01 |
| 1 bar | 100 000 | 1 000 | 100 | 0,1 |
| 10 bar | 1 000 000 | 10 000 | 1 000 | 1 |

11.3 Catégories d'appareils

Description des brûleurs gaz et mixtes à air soufflé selon EN 676

La norme EN 676 relative aux "Brûleurs automatiques à air soufflé pour combustibles gazeux", est adaptée aux exigences de la directive appareils à gaz (EU) 2016/426.

La norme EN 676 prévoit pour les brûleurs au point 4.4.9 les catégories d'appareils suivantes :

| | |
|---------|----------------------------------|
| I2R | pour gaz naturel |
| I3R | pour gaz liquéfiés |
| II2R/3R | pour gaz naturel / gaz liquéfiés |

Pour prouver la fiabilité d'utilisation du brûleur, on utilise les gaz étalons décrits au point 5.1.1 tableau 4 et on détermine les pressions d'épreuve minimales citées au point 5.1.2 tableau 5.

Les brûleurs -weishaupt- gaz et mixtes remplissent ces exigences ; pour cette raison, la catégorie d'appareils ainsi que les gaz étalon avec leur plage de pression admissible sont marqués sur la plaque signalétique du brûleur selon le point 6.2. Ainsi l'adaptation du brûleur à la deuxième resp. troisième famille de gaz est clairement définie.

Sur base du rapport établi par un organisme de contrôle accrédité selon ISO 17025, le certificat de conformité CE établi dans le cadre de la directive appareils à gaz (EU) 2016/426 mentionne la catégorie d'appareil, la pression d'alimentation et le pays de destination.

La norme EN 437 "Gaz étalons, pressions d'épreuve, catégories d'appareils" décrit clairement le contexte ainsi que les particularités liés à ce point.

Les tableaux ci-après proposent une vue d'ensemble des différents liens existant entre les catégories R et les catégories d'appareils usuelles avec les types de gaz et les pressions de raccordement.

11 Documentations techniques

Catégorie alternative d'appareils par rapport à I2R

| Pays de destination | Catégorie d'appareil | Gaz étalon | Pression de raccordement mbar |
|----------------------|----------------------|---------------|-------------------------------|
| AL (Albania) | I2H | G 20 | 20 |
| AT (Austria) | I2H | G 20 | 20 |
| BA (Bosnia) | I2H | G 20 | 20 |
| BE (Belgium) | I2E+, I2N, I2E(R)B | G 20 + G 25 | Plage de pression 20 / 25 |
| BG (Bulgaria) | I2H | G 20 | 20 |
| BY (Belarus) | | | |
| CH (Switzerland) | I2H | G 20 | 20 |
| CY (Cyprus) | I2H | G 20 | 20 |
| CZ (Czech Republic) | I2H | G 20 | 20 |
| DE (Germany) | I2ELL, I2E, I2L | G 20 / G 25 | 20 |
| DK (Denmark) | I2H | G 20 | 20 |
| EE (Estonia) | I2H | G 20 | |
| ES (Spain) | I2H | G 20 | 20 |
| FI (Finland) | I2H | G 20 | 20 |
| FR (France) | I2Esi, I2E+, I2L | G 20 + G 25 | Plage de pression 20 / 25 |
| GB (United Kingdom) | I2H | G 20 | 20 |
| GR (Greece) | I2H | G 20 | 20 |
| HR (Croatia) | I2H | G 20 | 20 |
| HU (Hungary) | I2H | G 20 | 20 |
| IE (Ireland) | I2H | G 20 | 20 |
| IS (Iceland) | I2H | G 20 | 20 |
| IT (Italy) | I2H | G 20 | 20 |
| LT (Lithuania) | | | |
| LU (Luxembourg) | I2E | G 20 | 20 |
| LV (Latvia) | | | |
| MD (Moldova) | I2H | G 20 | 20 |
| MK (Macedonia) | I2H | G 20 | 20 |
| MT (Malta) | I2H | G 20 | 20 |
| NL (The Netherlands) | I2L, I2EK | G 25 | 25 |
| NO (Norway) | I2H | G 20 | 20 |
| PL (Poland) | I2E | G 20 / GZ 410 | 20 |
| PT (Portugal) | I2H | G 20 | 20 |
| RO (Romania) | I2H | G 20 | 20 |
| SE (Sweden) | I2H | G 20 | 20 |
| SI (Slovenia) | I2H | G 20 | 20 |
| SK (Slovakia) | I2H | G 20 | 20 |
| SRB (Serbia) | I2H | G 20 | 20 |
| TR (Turkey) | I2H | G 20 | 25 |
| UA (Ukraine) | I2H | G 20 | 20 |

Catégorie alternative d'appareils par rapport à I3R

| Pays de destination | Catégorie d'appareil | Gaz étalon | Pression de raccordement mbar |
|----------------------|----------------------|--------------|---|
| AL (Albania) | I3+, I3P, I3B | G 30 + G 31 | Plage de pression 28 - 30 / 37 |
| AT (Austria) | I3B/P, I3P | G 30 + G 31 | 50 |
| BA (Bosnia) | I3B/P | G 30 | 30 (28-30) |
| BE (Belgium) | I3+, I3P, I3B, I3B/P | G 30 + G 31 | Plage de pression 28 - 30 / 37 |
| BG (Bulgaria) | I3+, I3P, I3B | G 30 + G 31 | Plage de pression 28 - 30 / 37 |
| BY (Belarus) | | | |
| CH (Switzerland) | I3B/P, I3+, I3P | G 30 + G 31 | Plage de pression 28 - 30 / 37 |
| CY (Cyprus) | I3B/P, I3+, I3P, I3B | G 30 + G 31 | Plage de pression 28 - 30 / 37 |
| CZ (Czech Republic) | I3B/P, I3+, I3P | G 30 + G 31 | Plage de pression 28 - 30 / 37 |
| DE (Germany) | I3B/P, I3P | G 30 + G 31 | 50 |
| DK (Denmark) | I3B/P | G 30 + G 31 | 30 (28 - 30) |
| EE (Estonia) | I3B/P | G 30 | |
| ES (Spain) | I3+, I3P, I3B | G 30 + G 31 | Plage de pression 28 - 30 / 37 |
| FI (Finland) | I3B/P | G 30 + G 31 | 30 (28 - 30) |
| FR (France) | I3+, I3P, I3B | G 30 G 31 | Plage de pression 28 - 30 / 37 Plage de pression 112 / 148 |
| GB (United Kingdom) | I3+, I3P, I3B | G 30 + G 31 | Plage de pression 28 - 30 / 37 |
| GR (Greece) | I3B/P, I3+, I3P, I3B | G 30 + G 31 | Plage de pression 28 - 30 / 37 |
| HR (Croatia) | I3B/P, I3P | G 30 + G31 | 50 |
| HU (Hungary) | I3B/P | G 30 + G31 | 50 |
| IE (Ireland) | I3+, I3P, I3B | G 30 + G 31 | Plage de pression 28 - 30 / 37 |
| IS (Iceland) | I3B/P | | |
| IT (Italy) | I3B/P, I3+, I3P | G 30 + G 31 | Plage de pression 28 - 30 / 37 |
| LT (Lithuania) | | | |
| LU (Luxembourg) | I3B/P | G 30 | |
| LV (Latvia) | | | |
| MD (Moldova) | I3+, I3P, I3B | G 30 + G 31 | Plage de pression 28 - 30 / 37 |
| MK (Macedonia) | I3+, I3P, I3B | G 30 + G 31 | Plage de pression 28 - 30 / 37 |
| MT (Malta) | I3+, I3P, I3B | G 30 + G 31 | Plage de pression 28 - 30 / 37 |
| NL (The Netherlands) | I3B/P, I3P | G 30 + G 31 | 30 (28 - 30) |
| NO (Norway) | I3B/P | G 30 + G 31 | 30 (28 - 30) |
| PL (Poland) | I3B/P | G 30 | |
| PT (Portugal) | I3+, I3P, I3B | G 30 G 31 | Plage de pression 28 - 30 / 37 Plage de pression 50 / 67 |
| RO (Romania) | I3B/P | G 30 | |
| SE (Sweden) | I3B/P | G 30 + G 31 | 30 (28 - 30) |
| SI (Slovenia) | I3B/P | G 30 | 30 |
| SK (Slovakia) | I3B/P | G 30 | 30 |
| SRB (Serbia) | I3B/P, I3P | G 30 + G 31 | 20 |
| TR (Turkey) | I3B/P | G 30 + G 31 | 30 |
| UA (Ukraine) | I3B/P, I3P | G 30 + G 31 | 50 |

11 Documentations techniques

Catégorie alternative d'appareils par rapport à I12R/3R

| Pays de destination | Catégorie d'appareil | Type de gaz | Pression de raccordement mbar | Type de gaz | Pression de raccordement mbar |
|----------------------|---|-------------|-------------------------------|--------------|---|
| AL (Albania) | I12H3+, I12H3P | G 20 | 20 | G 31 | 30 |
| AT (Austria) | I12H3B/P, I12H3P | G 20 | 20 | G 30 + G 31 | 50 |
| BA (Bosnia) | I12H3B/P | G 20 | 20 | G 30 | |
| BE (Belgium) | I12E+3P, I12H3B/P | G 20, G 25 | Plage de pression 20 / 25 | G 30 + G 31 | Plage de pression 28 - 30 / 37 |
| BG (Bulgaria) | I12H3+, I12H3P | G 20 | 20 | G 30 + G 31 | Plage de pression 28 - 30 / 37 |
| BY (Belarus) | | | | | |
| CH (Switzerland) | I11a2H, I12H3B/P, I12H3+, I12H3P | G 20 | 20 | G 30 + G 31 | Plage de pression 28 - 30 / 37 |
| CY (Cyprus) | I12H3B/P, I12H3+, I12H3P | G20 | 20 | G 30 + G 31 | Plage de pression 28 - 30 / 37 |
| CZ (Czech Republic) | I12H3B/P, I12H3+, I12H3P | G 20 | 20 | G 30 + G 31 | Plage de pression 28 - 30 / 37 |
| DE (Germany) | I12ELL3B/P, I12E3B/P | G 20 | 20 | G 30 + G 31 | 50 |
| DK (Denmark) | I11a2H, I12H3B/P | G 20 | G 20 | G 30 + G 31 | 30 |
| EE (Estonia) | I12H3B/P | G 20 | 20 | G 30 | 30 |
| ES (Spain) | I12H3P, I12H3+ | G 20 | 20 | G 30 + G 31 | Plage de pression 28 - 30 / 37 |
| FI (Finland) | I12H3B/P | G 20 | 20 | G 30 + G 31 | 30 (28 - 30) |
| FR (France) | I12E+3+, I12E+3P, I12Esi3B/P | G 20 | 20 | G 30 G 31 | Plage de pression 28 - 30 / 37 Plage de pression 112 / 148 |
| GB (United Kingdom) | I12H3+, I12H3P | G 20 | 20 | G 30 + G 31 | Plage de pression 28 - 30 / 37 |
| GR (Greece) | I12H3B/P, I12H3+, I12H3P | G 20 | 20 | G 30 + G 31 | Plage de pression 28 - 30 / 37 |
| HR (Croatia) | I12H3B/P | G 20 | 20 | G 30 + G 31 | 30 (28-30) |
| HU (Hungary) | I12H3B/P | G 20 | 20 | G 30 + G 31 | |
| IE (Ireland) | I12H3+, I12H3P | G 20 | 20 | | |
| IS (Iceland) | I12H3B/P | G 20 | 20 | G 30 + G 31 | 30 (28 - 30) |
| IT (Italy) | I11a2H, I12H3B/P, I12H3+, I12H3P | G 20 | 20 | G 30 + G 31 | Plage de pression 28 - 30 / 37 |
| LT (Lithuania) | | | | | |
| LU (Luxembourg) | I12E3B/P | G 20 | 20 | G 30 + G 31 | |
| LV (Latvia) | | | | | |
| MD (Moldova) | I12H3+, I12H3P | G 20 | 20 | G 30 + G 31 | Plage de pression 30 / 37 |
| MK (Macedonia) | I12H3+, I12H3P | G 20 | 20 | G 30 + G 31 | Plage de pression 30 / 37 |
| MT (Malta) | I12H3+, I12H3P | G 20 | 20 | G 30 + G 31 | Plage de pression 30 / 37 |
| NL (The Netherlands) | I12L3B/P, I12L3P, I12EK3B/P, I12EK3P | G 25 | 25 | G 30 + G 31 | 30 |
| NO (Norway) | I12H3B/P | G 20 | 20 | G 30 + G 31 | 30 (28 - 30) |
| PL (Poland) | I12E3B/P | G 20 | 20 | G 30 + G 31 | 30 (28 - 30) |
| PT (Portugal) | I12H3+, I12H3P | G 20 | 20 | G 30 G 31 | Plage de pression 28 - 30 / 37 Plage de pression 50 / 67 |
| RO (Romania) | I12H3B/P | G 20 | 20 | G 30 + G 31 | 30 (28 - 30) |
| SE (Sweden) | I11a2H, I12H3B/P | G 20 | 20 | G 30 + G 31 | 30 (28 - 30) |
| SI (Slovenia) | I12H3B/P | G 20 | 20 | G 30 | 30 |
| SK (Slovakia) | I12H3B/P | G 20 | 20 | G 30 | 30 |
| SRB (Serbia) | I12H3B/P | G 20 | 20 | G 30 + G 31 | 30 (28 - 30) |
| TR (Turkey) | I12H3B/P | G 20 | 25 | G 30 + G 31 | 30 + 37 |
| UA (Ukraine) | I12H3B/P | G 20 | 20 | G 30 + G 31 | 30 (28 - 30) |

12 Elaboration du projet

12.1 Ventilation permanente ou post-ventilation



Risque d'incendie par défaillance du ventilateur d'air comburant

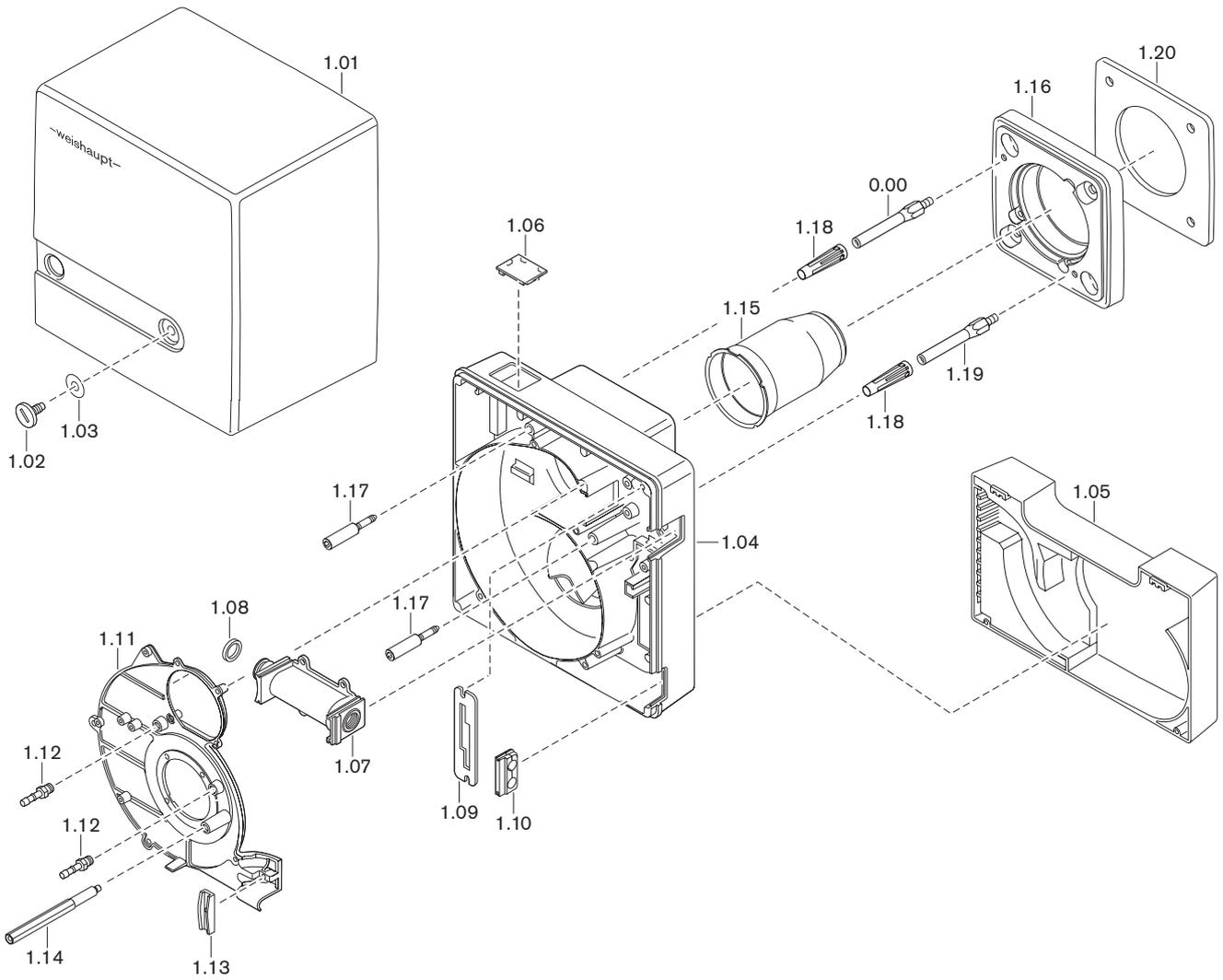
Une défaillance du ventilateur d'air comburant en fonctionnement avec ventilation permanente ou post-ventilation rallongée (par ex. coupure de courant ou moteur défectueux) peut entraîner un retour de chaleur ou de gaz chauds dans la carcasse du brûleur. Ceci peut conduire à un incendie.

Lorsqu'une ventilation permanente ou post-ventilation sécurisée est nécessaire, prendre les mesures adaptées par exemple :

- ▶ installer un système de soufflage d'air comprimé avec :
 - un accumulateur d'air comprimé suffisamment dimensionné,
 - une vanne d'air comprimé, ouverte hors tension.

13 Pièces détachées

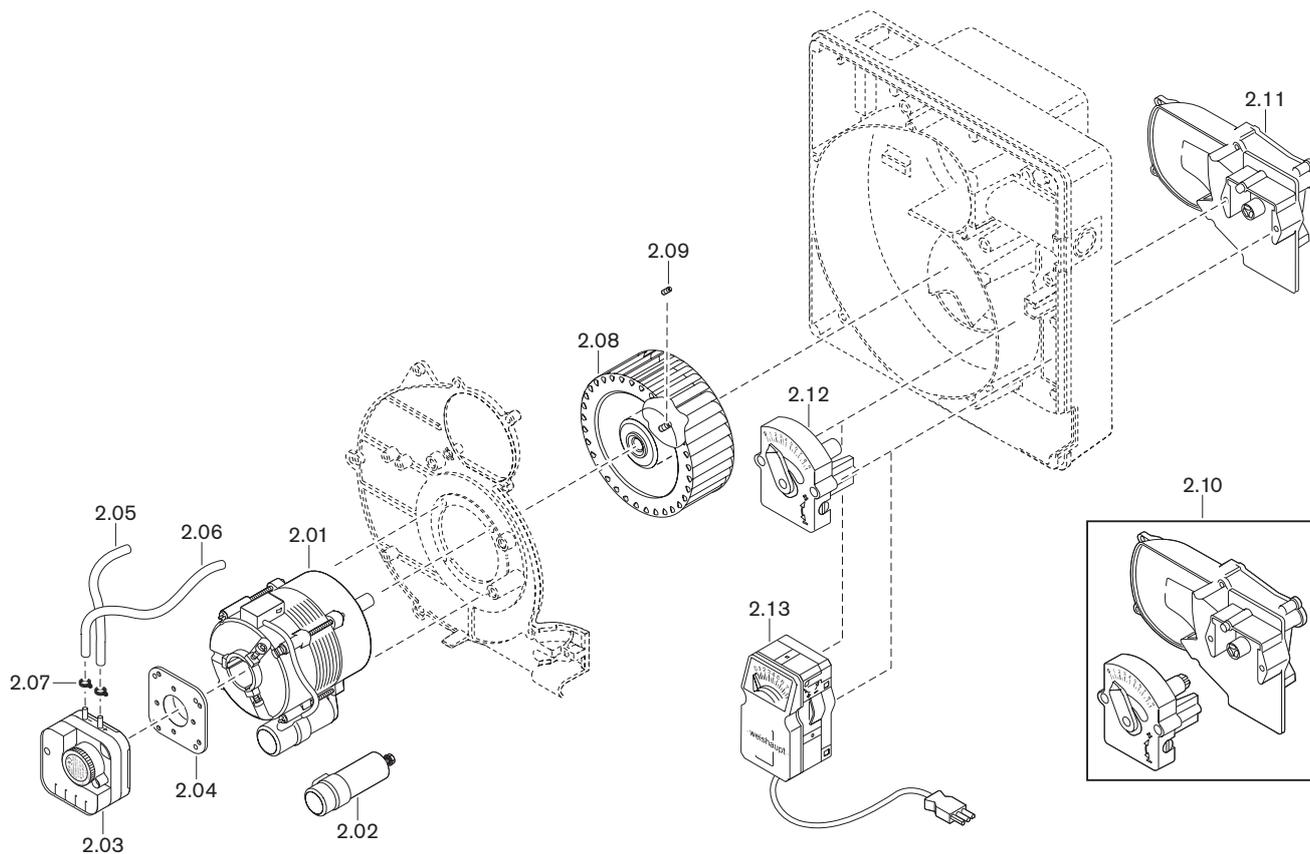
13 Pièces détachées



| Pos. | Désignation | Référence |
|------|--|--|
| 1.01 | Capot complet | 241 050 01 022 |
| 1.02 | Vis M8 x 15 | 142 013 01 157 |
| 1.03 | Rondelle 7 x 18 | 430 016 |
| 1.04 | Carcasse brûleur | 241 050 01 017 |
| 1.05 | Caisson d'aspiration complet – Vis 4 x 30 Torx-Plus | 241 050 01 012 409 325 |
| 1.06 | Regard sur couvercle compteur horaire | 241 210 01 197 |
| 1.07 | Pièce de raccordement avec rondelle | 232 050 01 012 |
| 1.08 | Joint NBR70 DIN ISO 3601 | 232 050 14 047 |
| 1.09 | Tôle de maintien pour position d'entretien | 241 050 01 247 |
| 1.10 | Protection pour câble de raccordement | 241 050 01 177 |
| 1.11 | Couvercle carcasse | 241 050 01 037 |
| 1.12 | Raccord R ¹ / ₈ GES4 | 453 004 |
| 1.13 | Support pour câble | 241 400 01 367 |
| 1.14 | Goujon capot | 241 050 01 357 |
| 1.15 | Tube de combustion WG5/1 – Standard – Rallonge 100 mm* – Rallonge 200 mm* | 232 050 14 022 230 050 14 052 203 050 14 092 |
| | Capuchon DN 6 SELF 50/2 CF | 232 300 01 047 |
| 1.16 | Bride brûleur – Vis M8 x 25 DIN 912 – Rondelle 8,4 DIN 433 | 241 050 01 287 402 500 430 504 |
| 1.17 | Vis M6 carcasse brûleur | 241 110 01 297 |
| 1.18 | Douille pour carcasse brûleur | 241 050 01 317 |
| 1.19 | Goujon pour bride brûleur | 241 050 01 187 |
| 1.20 | Joint de bride | 241 050 01 147 |

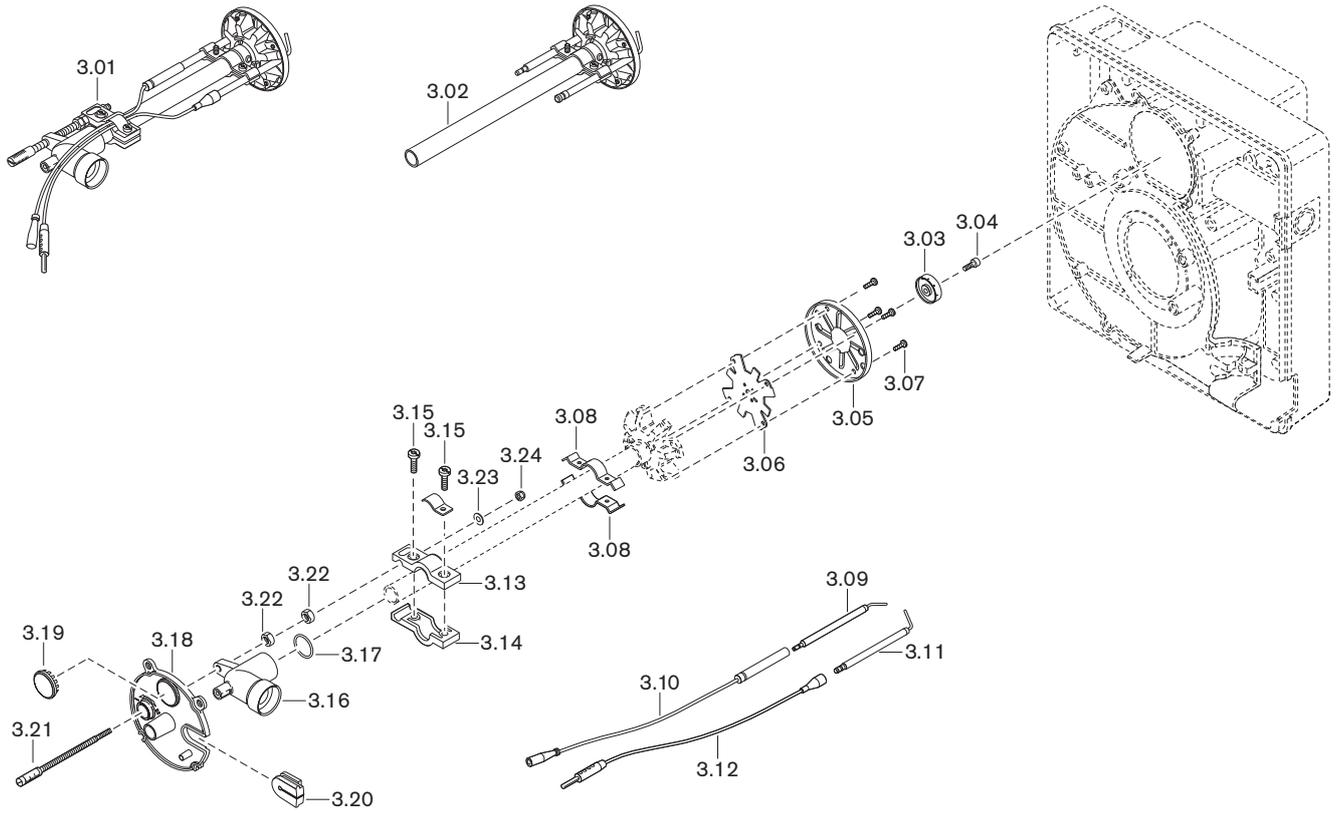
* Uniquement avec rallonge de tête

13 Pièces détachées



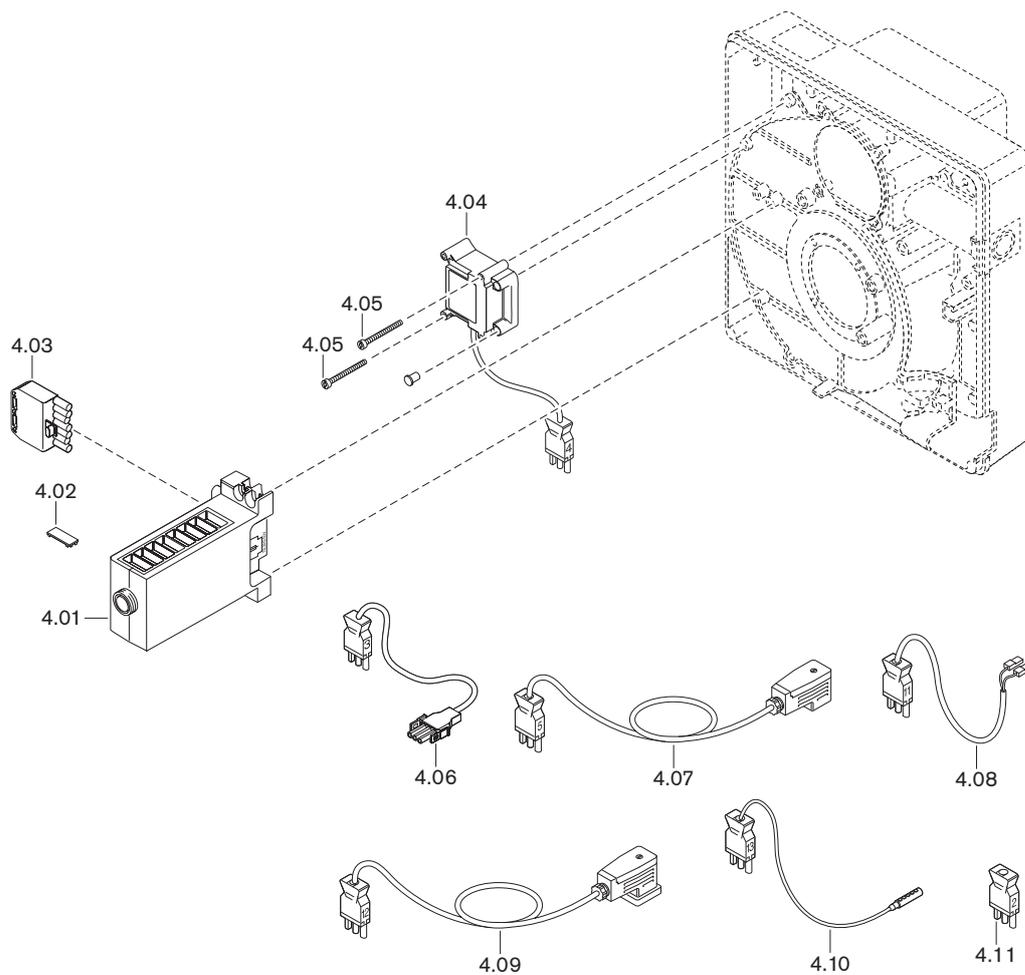
| Pos. | Désignation | Référence |
|------|---|----------------|
| 2.01 | Moteur ECK02/H-2 230V 50Hz 40W | 652 093 |
| 2.02 | Condensateur 3,0 µF 420V, AC, DB | 713 472 |
| 2.03 | Pressostat LGW 3 A1 0,4 ... 3,0 mbar | 691 446 |
| 2.04 | Bride de montage pour pressostat | 605 243 |
| 2.05 | Flexible 4,0 x 1,75 long. 140 mm | 232 050 24 047 |
| 2.06 | Flexible 4,0 x 1,75 long. 190 mm | 232 050 24 057 |
| 2.07 | Dispositif de blocage tuyau 7,5 | 790 218 |
| 2.08 | Turbine TLR-S 119 x 41,4-L S1 50Hz | 241 050 08 012 |
| 2.09 | Goujon M6x8 avec rond. dentée (frein filet) | 420 549 |
| 2.10 | Régulateur d'air | |
| | – Standard avec réglage manuel | 241 050 02 042 |
| | – Avec servomoteur 230 V | 241 050 02 052 |
| 2.11 | Raccordement gaz | 241 050 02 032 |
| 2.12 | Réglage manuel | 241 050 02 022 |
| | Vis 4 x 30 Torx-Plus Delta PT | 409 325 |
| 2.13 | Servomoteur W-St02/1 220-240V 50Hz | 651 047 |
| | – Vis 4 x 30 Torx-Plus Delta PT | 409 325 |

13 Pièces détachées



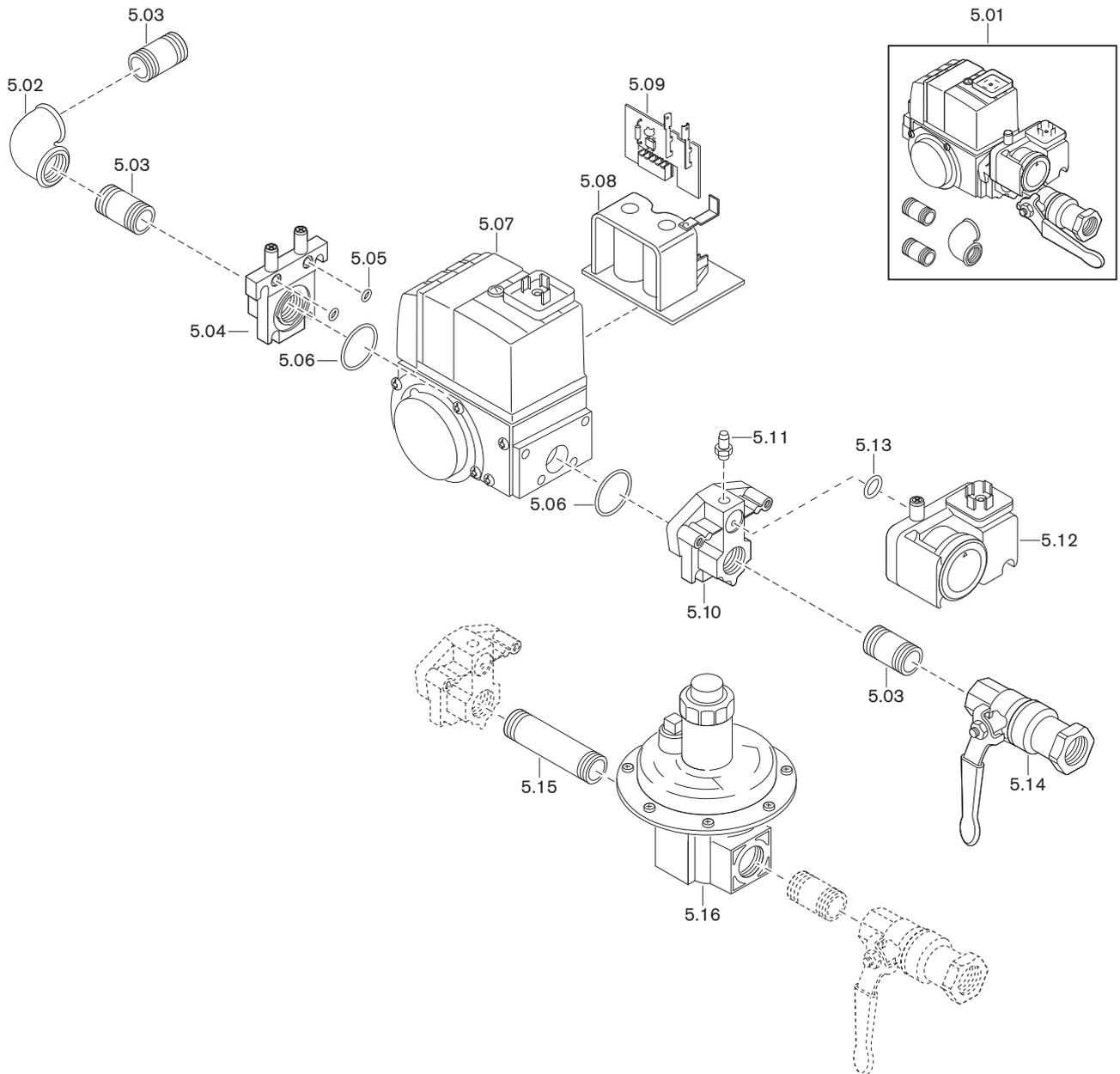
| Pos. | Désignation | Référence |
|------|---|----------------|
| 3.01 | Chambre de mél. WG5N/1-A cpl. (gaz naturel) | |
| | – Standard | 232 050 14 052 |
| | – Rallonge 100 mm* | 230 050 14 022 |
| | – Rallonge 200 mm* | 230 050 14 072 |
| | Chambre de mélange WG5F/1-A complète (GPL) | |
| | – Standard | 233 050 14 022 |
| | – Rallonge 100 mm* | 230 050 14 042 |
| | – Rallonge 200 mm* | 230 050 14 192 |
| 3.02 | Tube de mélange WG5N/1-A complet (gaz nat.) | |
| | Ø intérieur 13 mm | |
| | – Standard | 232 050 14 012 |
| | – Rallonge 100 mm* | 230 050 14 012 |
| | – Rallonge 200 mm* | 230 050 14 082 |
| | Tube de mélange WG5F/1-A complet (GPL) | |
| | Ø intérieur 8 mm | |
| | – Standard | 233 050 14 012 |
| | – Rallonge 100 mm* | 230 050 14 032 |
| | – Rallonge 200 mm* | 230 050 14 202 |
| 3.03 | Coupelle gicleur | 232 100 14 297 |
| 3.04 | Vis M4 x 16 Torx-Plus 20IP | 409 224 |
| 3.05 | Défecteur 24 x 74 | 232 100 14 237 |
| 3.06 | Pastille gicleur | 232 100 14 227 |
| 3.07 | Vis M4 x 8 Torx-Plus 20IP | 409 235 |
| 3.08 | Etrier pour électrodes | 232 100 14 257 |
| 3.09 | Electrode d'allumage Isolator 6 x 80 | 232 200 14 217 |
| 3.10 | Câble d'allumage | |
| | – 370 mm (standard) | 232 050 11 042 |
| | – 470 mm (pour rallonge 100 mm)* | 203 050 11 072 |
| | – 570 mm (pour rallonge 200 mm)* | 230 050 11 082 |
| 3.11 | Sonde d'ionisation | 232 100 14 207 |
| 3.12 | Câble d'ionisation | |
| | – 300 mm (standard) | 232 050 14 142 |
| | – 400 mm (pour rallonge 100 mm)* | 230 050 14 172 |
| | – 500 mm (pour rallonge 200 mm)* | 230 050 14 182 |
| 3.13 | Entraînement | 232 050 14 067 |
| 3.14 | Entraînement | 232 050 14 077 |
| 3.15 | Vis M4 x 16 Torx-Plus 20IP | 409 224 |
| 3.16 | Chambre de mélange avec rondelle | 232 050 14 032 |
| 3.17 | Joint torique 15 x 2,5 NBR70 ISO 3601 | 445 014 |
| 3.18 | Couvercle avec verre de visée | 232 050 14 092 |
| 3.19 | Verre de visée | 241 400 01 377 |
| 3.20 | Passe-câble pour câble d'allumage | 241 050 01 157 |
| 3.21 | Vis de réglage | 232 050 14 067 |
| 3.22 | Ecrou M6 gauche DIN 934 -8 | 411 309 |
| 3.23 | Rondelle ressort A5 DIN 137 | 431 613 |
| 3.24 | Ecrou M5 DIN 985 | 411 203 |

13 Pièces détachées



| Pos. | Désignation | Référence |
|------|---|----------------|
| 4.01 | Manager de combustion W-FM05 230 V / 50/60 Hz | 600 470 |
| | – Fusible de protection T6,3H, IEC 127-2/5 | 483 011 22 457 |
| 4.02 | Clip d'adaptation AGK63 | 600 312 |
| 4.03 | Connecteur ST18/7 | 716 549 |
| 4.04 | Allumeur électronique type W-ZG01 230V 100 VA | 603 229 |
| | – Bouchon | 603 224 |
| 4.05 | Vis M4 x 42 Torx Plus 20IP | 409 260 |
| 4.06 | Câble avec fiche n° 3 moteur | 241 050 12 062 |
| 4.07 | Câble avec fiche n° 5 W-MF | 232 200 12 102 |
| 4.08 | Câble avec fiche n° 11 pressostat d'air | 232 050 12 012 |
| 4.09 | Câble avec fiche n° 12 pressostat gaz | 232 050 12 022 |
| 4.10 | Câble d'ionisation n° 13 | 232 310 12 012 |
| 4.11 | Connecteur intermédiaire n° 2 | 240 200 12 012 |

13 Pièces détachées



| Pos. | Désignation | Référence |
|------|---|----------------|
| 5.01 | Rampe R $\frac{1}{2}$ avec TAS complet 230 V | 232 050 26 010 |
| 5.02 | Coude A1- $\frac{1}{2}$ -Zn-A | 453 104 |
| 5.03 | Mamelon double R $\frac{1}{2}$ x 50 avec Loctite | 139 000 26 717 |
| | Mamelon double R $\frac{3}{4}$ x 50 avec Loctite | 139 000 26 727 |
| | Mamelon double R1 x 50 avec Loctite | 139 000 26 737 |
| 5.04 | Bride complète Rp $\frac{1}{2}$ sortie avec vis et joints toriques | 605 244 |
| 5.05 | Joint torique 3,3 x 2,4 NBR70 DIN 3601 | 445 523 |
| 5.06 | Joint torique 23 x 3 NBR70 DIN 3601 | 445 027 |
| 5.07 | Multibloc W-MF055, 230 V | 605 240 |
| 5.08 | Bobine électromagn. W-MF055 D01 S20, 230 V | 605 245 |
| 5.09 | Platine W-MF055 D01 S20, 230 V | 605 247 |
| 5.10 | Bride complète Rp $\frac{1}{2}$ entrée avec vis et joint torique | 605 242 |
| 5.11 | Mamelon de prise de mesure G $\frac{1}{4}$ A | 453 005 |
| 5.12 | Pressostat GW 50 A5/1 5 ... 50 mbar avec vis et joint torique | 691 378 |
| 5.13 | Joint torique 10,5 x 2,25 | 445 512 |
| 5.14 | Robinet d'arrêt avec TAS – 998 N G $\frac{1}{2}$ CE-TAS pour gaz PN1 | 454 595 |
| | Robinet d'arrêt sans TAS – 984 D Rp $\frac{1}{2}$ PN 40/MOP5 | 454 659 |
| 5.15 | Mamelon R $\frac{1}{2}$ x 150 | 139 000 26 657 |
| 5.16 | Régulateur FRS 505 Rp $\frac{1}{2}$, 5 ... 20 mbar | 640 675 |

14 Notes

14 Notes

14 Notes

| | | | |
|---|---------------|--|----------------|
| A | | Entretien | 48 |
| Affichage | 26 | EPI | 6 |
| Air comburant | 6 | Equipement de protection | 6 |
| Alimentation gaz | 21 | Equipement de protection individuelle..... | 6 |
| Allumage | 12 | Erreur | 58, 60, 62, 63 |
| Allumeur électronique | 11 | Espace..... | 20 |
| Altitude | 16 | Espace circulaire..... | 19 |
| Ampèremètre | 28 | Excès d'air..... | 45 |
| Appareil de mesure | 28 | | |
| B | | F | |
| Bar | 66 | Facteur d'air..... | 45 |
| Bobine | 56 | Facteur de conversion | 46 |
| Bobine électromagnétique..... | 56 | Famille de gaz | 67 |
| Bouton de déverrouillage..... | 26 | Filtre | 10 |
| Bouton de réarmement..... | 26 | Filtre gaz..... | 10 |
| Bruits..... | 63 | FRS | 10 |
| | | Fusible | 57 |
| C | | Fusible de protection | 14, 57 |
| Caractéristiques électriques | 14 | | |
| Catégorie d'appareils..... | 67 | G | |
| Chambre de mélange | 9, 36, 50, 51 | Garantie | 5 |
| Chaudière | 19 | Générateur de chaleur..... | 19 |
| Classe d'émission | 15 | | |
| Code clignotant..... | 60, 62 | H | |
| Code erreur | 59, 60, 62 | Hauteur d'installation..... | 14 |
| Combustible..... | 14 | Humidité..... | 14 |
| Compteur heures de fonctionnement | 65 | | |
| Compteur horaire..... | 65 | I | |
| Condensat | 7 | Indicateur de position | 37 |
| Conditions environnantes | 14 | Instabilité de flamme..... | 63 |
| Contrat d'entretien..... | 48 | Interruption de fonctionnement..... | 47 |
| Contrôle de combustion..... | 45 | Intervalle d'entretien..... | 48 |
| Contrôle d'étanchéité..... | 30 | | |
| Cote de réglage | 51 | L | |
| Courant de surveillance..... | 28 | Libération du combustible | 12 |
| Courant d'ionisation | 28 | Local d'installation..... | 6 |
| Couvercle carcasse..... | 53 | | |
| | | M | |
| D | | Mallette de mesure | 28 |
| Débit gaz..... | 46 | Manager de combustion | 11, 26 |
| Décharges électrostatiques | 7 | Manomètre..... | 28 |
| Défaut | 58, 60, 62 | mbar | 66 |
| Défecteur | 9, 36, 37 | Mémoire d'erreurs..... | 59 |
| Déroulement du programme | 12 | Mesure des gaz de combustion | 45 |
| Déverrouillage..... | 59 | Mesures de sécurité..... | 6 |
| Diagramme de fonctionnement..... | 12 | Micro-ampèremètre..... | 28 |
| Diamètre..... | 32 | Mise au rebut | 7 |
| Dimensions..... | 17 | Mise en service..... | 27 |
| Données de certification | 14 | Mise hors service | 47 |
| Double vanne gaz | 10, 21 | Montage | 19, 20 |
| Durée de vie | 6, 48 | Moteur | 11, 54 |
| | | Moteur brûleur | 11, 54 |
| E | | Moteur turbine | 54 |
| Electrode..... | 52 | Multibloc..... | 10 |
| Electrode d'allumage..... | 52 | | |
| Electrode d'ionisation..... | 11, 52 | N | |
| Emission..... | 15 | Niveau de pression sonore..... | 15 |
| Emplacement des fiches..... | 64 | Niveau de puissance sonore | 15 |

15 Index alphabétique

| | | | |
|---|--------------------|--------------------------------|---------------|
| Niveau sonore..... | 15 | Réglage de base..... | 51 |
| Normes..... | 14 | Réglage volet d'air..... | 36 |
| Numéro de fabrication..... | 8 | Réglages de base..... | 36 |
| Numéro de série..... | 8 | Régulateur..... | 10, 21 |
| O | | Régulateur de pression..... | 10 |
| Odeur de gaz..... | 6 | Remède aux problèmes..... | 63 |
| Ouvreau..... | 19 | Responsabilité..... | 5 |
| P | | Robinet à bille..... | 10, 18 |
| Pa..... | 66 | Robinet à bille gaz..... | 10, 18 |
| Pascal..... | 66 | S | |
| Pertes de fumées..... | 45 | Schéma électrique..... | 64 |
| Pièces détachées..... | 73 | Signal de flamme..... | 11, 28 |
| Plage de fonctionnement..... | 16 | Stockage..... | 14 |
| Plan de perçage..... | 19 | T | |
| Plaque signalétique..... | 8 | Tableau de conversion..... | 66 |
| Platine..... | 56 | Température..... | 14 |
| Poids..... | 18 | Température des fumées..... | 45 |
| Position de montage..... | 21 | Température du gaz..... | 46 |
| Position déflecteur..... | 36 | Temps d'arrêt..... | 47 |
| Position d'entretien..... | 53 | Temps de post-allumage..... | 13 |
| Position service..... | 53 | Temps de post-ventilation..... | 13 |
| Post-ventilation..... | 12 | Temps de préventilation..... | 13 |
| Pouvoir calorifique..... | 32 | Temps de sécurité..... | 12, 13 |
| Préallumage..... | 13 | Temps d'initialisation..... | 13 |
| Préréglages..... | 36 | Teneur CO..... | 45 |
| Prescription de longévité..... | 6, 48 | Tension d'alimentation..... | 14 |
| Pression atmosphérique..... | 46 | Tension réseau..... | 14 |
| Pression chambre de mélange..... | 28, 38 | Tête de combustion..... | 16 |
| Pression de raccordement..... | 21, 22, 29, 32, 33 | Transport..... | 14 |
| Pression de raccordement gaz..... | 21, 29 | Tube de combustion..... | 19 |
| Pression de réglage..... | 33 | Turbine..... | 9, 54 |
| Pression d'épreuve..... | 30 | Type de gaz..... | 14, 67 |
| Pression foyer..... | 16 | Typologie..... | 8 |
| Pression ventilateur..... | 28, 38 | U | |
| Pressostat..... | 43 | Unité..... | 66 |
| Pressostat d'air..... | 9, 43 | Unité de pression..... | 66 |
| Pressostat gaz..... | 23, 42 | V | |
| Pressostat maxi gaz..... | 10, 42 | Valeurs d'émission sonore..... | 15 |
| Pressostat mini gaz..... | 10 | Vibrations..... | 63 |
| Pressostats..... | 9, 39, 42 | Vis de réglage..... | 51 |
| Préventilation..... | 12 | Volet d'air..... | 9, 36, 37, 55 |
| Prise d'air extérieur..... | 6, 16 | Volume normatif..... | 46 |
| Prises de mesure..... | 31 | Volume réel..... | 46 |
| Problèmes de fonctionnement..... | 63 | Volute d'air..... | 55 |
| Procédure d'entretien..... | 49 | Volute d'aspiration..... | 55 |
| Programme manque gaz..... | 10 | Voyant de signalisation..... | 26 |
| Protection contre les décharges électrostatiques..... | 7 | Voyant lumineux..... | 26, 58, 59 |
| Puissance..... | 16 | | |
| Puissance absorbée..... | 14 | | |
| Puissance brûleur..... | 16, 36 | | |
| Pulsations de la flamme..... | 63 | | |
| R | | | |
| Raccordement électrique..... | 25 | | |
| Rallonge de tête..... | 19 | | |
| Rampe..... | 18, 22, 32 | | |
| Rampe gaz..... | 20, 21, 22 | | |
| Réarmement à distance..... | 25 | | |

Un programme complet : une technique fiable, un service rapide et professionnel

| | | | |
|---|---|---|---|
|  | <p>Brûleurs W jusqu'à 570 kW</p> <p>Les brûleurs compacts, éprouvés des millions de fois, sont fiables et économiques. Les brûleurs fioul, gaz et mixtes s'appliquent aux habitats individuels, collectifs et au tertiaire. Grâce à leur chambre de mélange spéciale, les brûleurs purflam® garantissent une combustion du fioul sans suie et des émissions de NO_x très basses.</p> | <p>Chaudières à condensation murales pour gaz jusqu'à 240 kW</p> <p>Les chaudières à condensation murales WTC-GW se distinguent par leur concept intuitif pour une utilisation simple et une efficacité maximale. Elles conviennent parfaitement à l'habitat individuel et collectif, en neuf et en rénovation.</p> |  |
|  | <p>Brûleurs monarch® WM et industriels jusqu'à 11.700 kW</p> <p>Les légendaires brûleurs industriels sont robustes et flexibles. Les multiples variantes d'exécution de ces brûleurs fioul, gaz et mixtes offrent une possibilité d'installation dans les applications les plus diverses et les domaines les plus variés.</p> | <p>Chaudières à condensation au sol gaz et fioul jusqu'à 1.200 kW</p> <p>Les chaudières à condensation gaz WTC-GB (jusque 300 kW) et fioul WTC-OB (jusque 45 kW), au sol, sont performantes, flexibles et respectueuses de l'environnement. Une installation en cascade jusqu'à quatre chaudières à condensation gaz permet de couvrir de grandes plages de puissances.</p> |  |
|  | <p>Brûleurs WKmono 80 jusqu'à 17.000 kW</p> <p>Les brûleurs de la série WKmono 80 sont les plus puissants des brûleurs monoblocs Weishaupt. Spécialement conçus pour des applications industrielles, ils sont livrables en exécution fioul, gaz ou mixte.</p> | <p>Systèmes solaires</p> <p>Esthétiques, les capteurs solaires complètent idéalement les systèmes de chauffage Weishaupt pour la préparation d'eau chaude solaire ou l'appoint chauffage. Les variantes en superposition, intégration de toiture ou toit plat permettent d'installer les capteurs solaires sur presque toutes les configurations de toitures.</p> |  |
|  | <p>Brûleurs WK jusqu'à 32.000 kW</p> <p>Les brûleurs industriels construits selon un principe modulaire sont flexibles, robustes et puissants. Ces brûleurs fioul, gaz et mixtes fonctionnent de manière fiable même dans les conditions les plus extrêmes.</p> | <p>Préparateurs ECS/Accumulateurs d'énergie</p> <p>Weishaupt propose un vaste programme de préparateurs ECS et d'accumulateurs d'énergie pour différentes sources de chaleur et des capacités de 70 à 3.000 litres. Les préparateurs de 140 à 500 litres disposent d'une nouvelle isolation thermique composite avec panneau isolant sous vide pour une efficacité énergétique encore meilleure.</p> |  |
|  | <p>Gestion technique de bâtiments Neuberger</p> <p>Weishaupt propose des techniques modernes de mesure et de régulation, de l'armoire de commande électrique à la gestion technique de bâtiments. Ces techniques sont économiques, flexibles et orientées vers l'avenir.</p> | <p>Pompes à chaleur jusqu'à 180 kW</p> <p>Les pompes à chaleur exploitent la chaleur de l'air, du sol et de l'eau. Certains systèmes permettent également de rafraîchir les bâtiments. La mise en cascade de plusieurs pompes à chaleur permet d'accroître la puissance quasiment sans limite.</p> |  |
|  | <p>Service</p> <p>Les clients Weishaupt peuvent se fier à un service après-vente compétent et disponible. Les techniciens Weishaupt sont qualifiés et compétents pour l'ensemble de la gamme de produits, des brûleurs aux pompes à chaleur, des chaudières à condensation aux systèmes solaires.</p> | <p>Forage géothermique</p> <p>Par sa filiale BauGrund Süd, représentée en France par la société Geoforage, Weishaupt propose également la prestation de forage. Avec une expérience de plus de 12.000 installations et plus de 2 millions de mètres de forage, BauGrund Süd offre un programme complet de prestations.</p> |  |